

Manwal ta 'installazzjoni

MatriX 1050/500 I,II,III

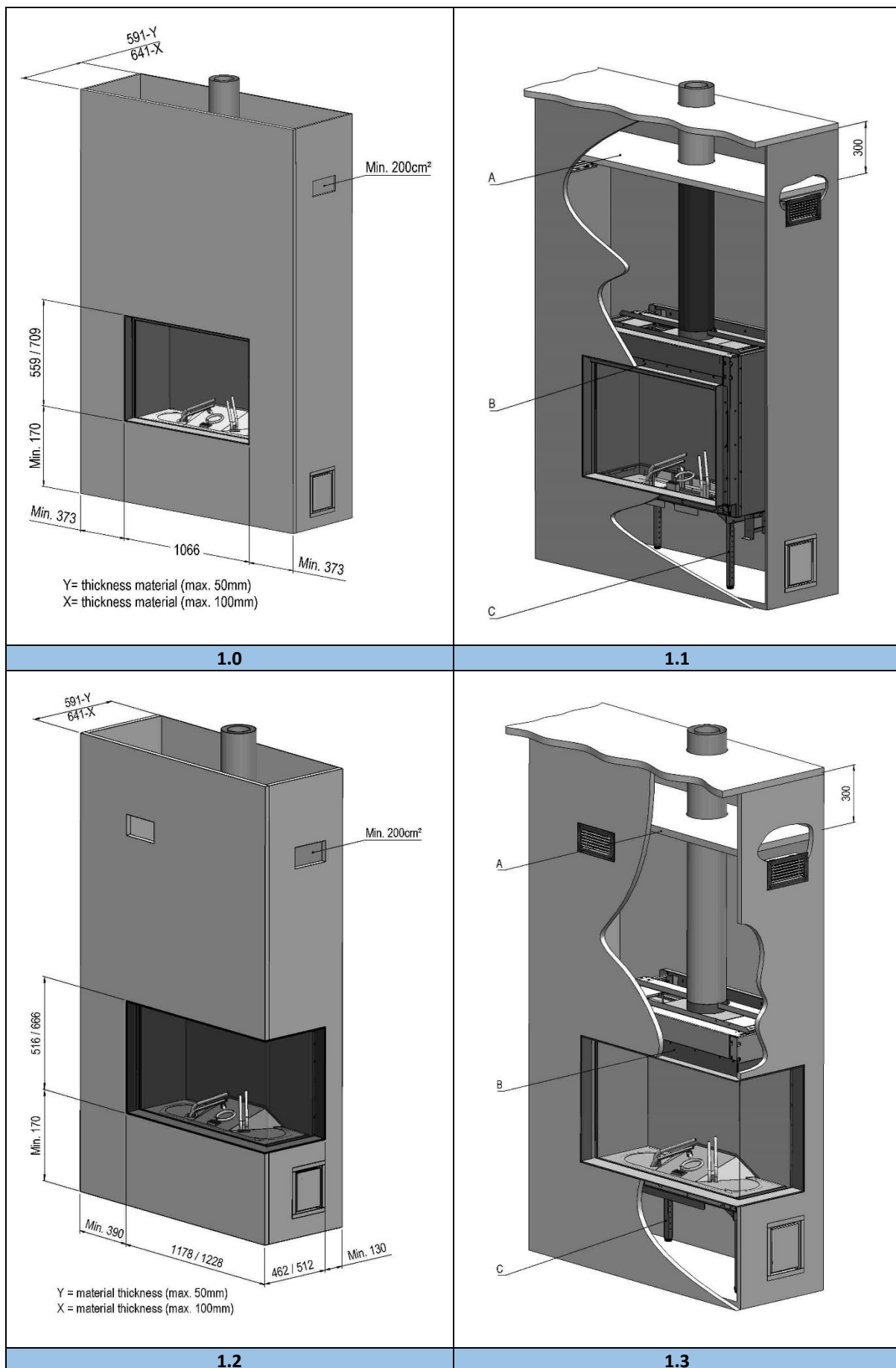
MatriX 1050/650 I,II,III

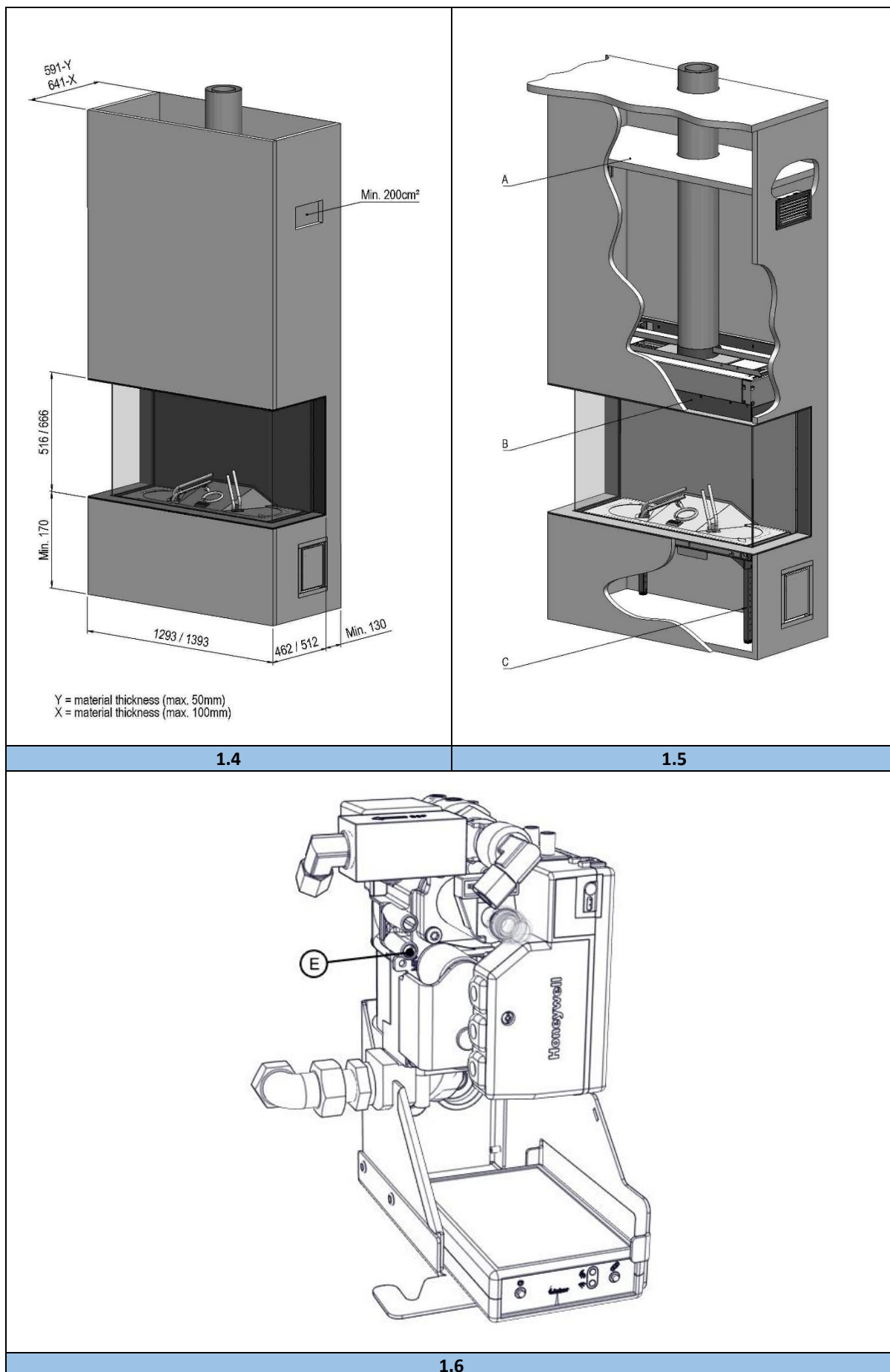
MT

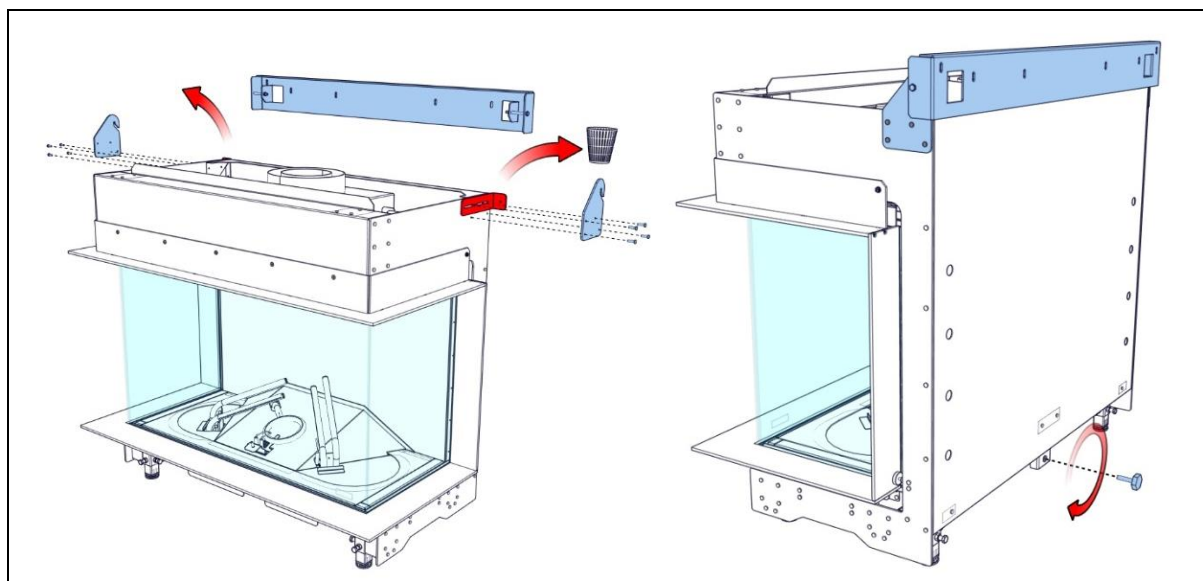


40011950-1946

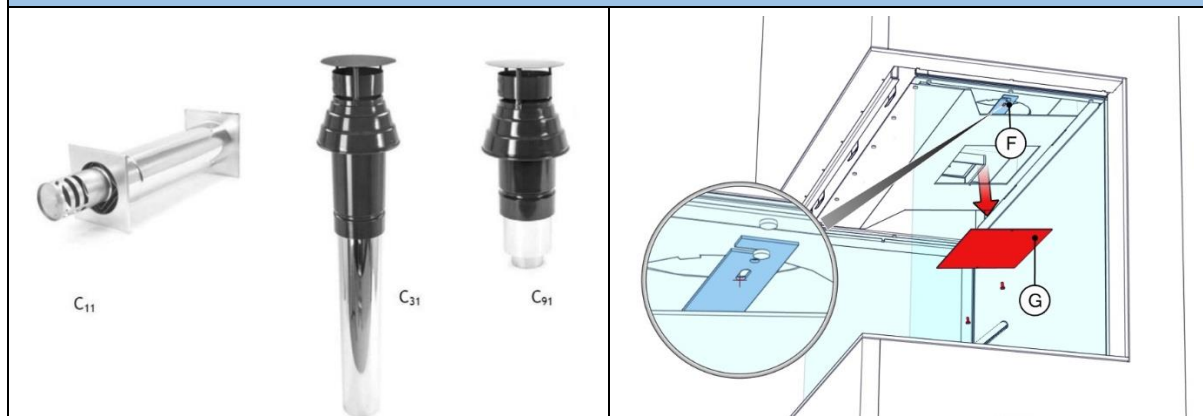
 **faber**





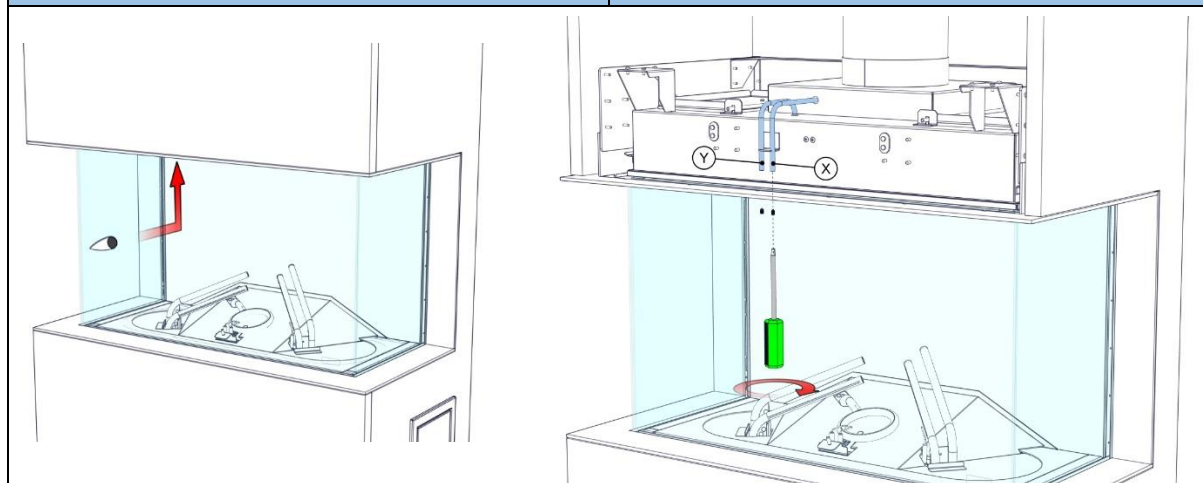


1.7

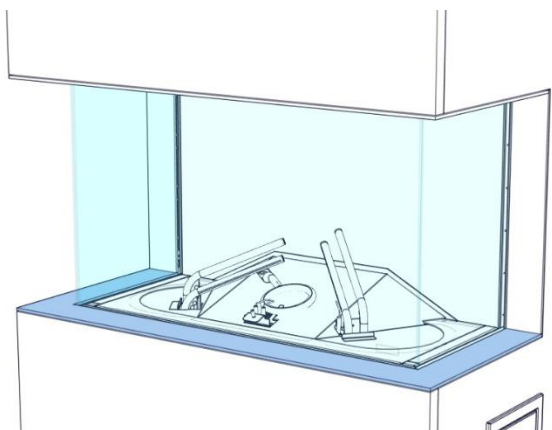


1.8

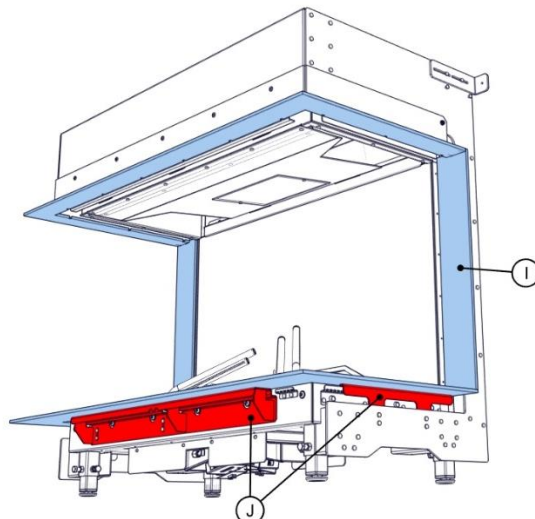
1.9



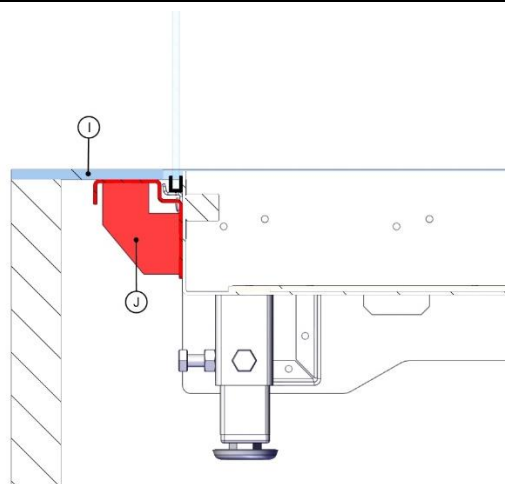
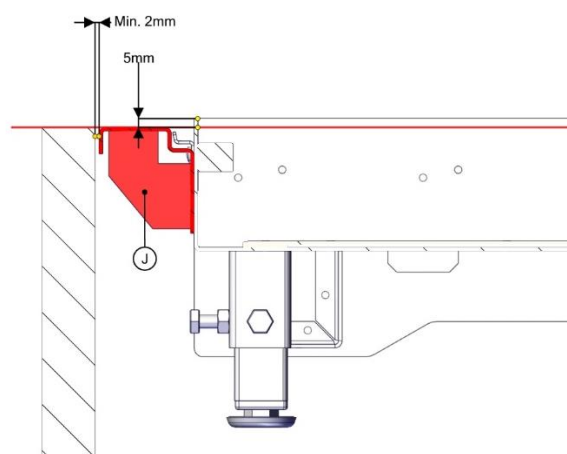
2.0



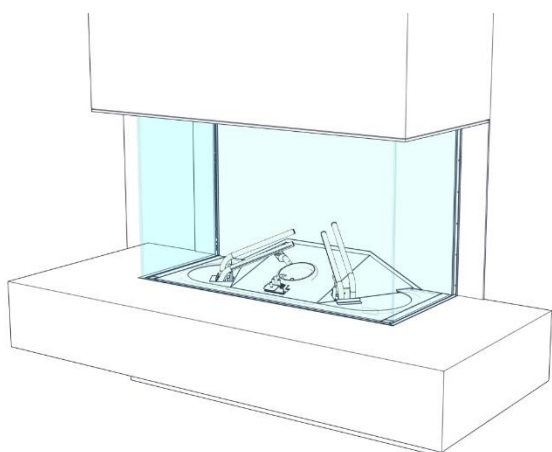
2.1



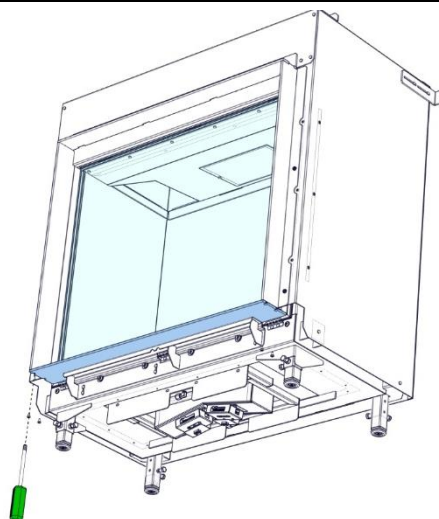
2.2



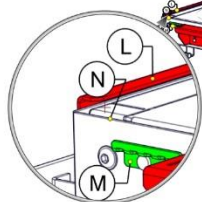
2.3



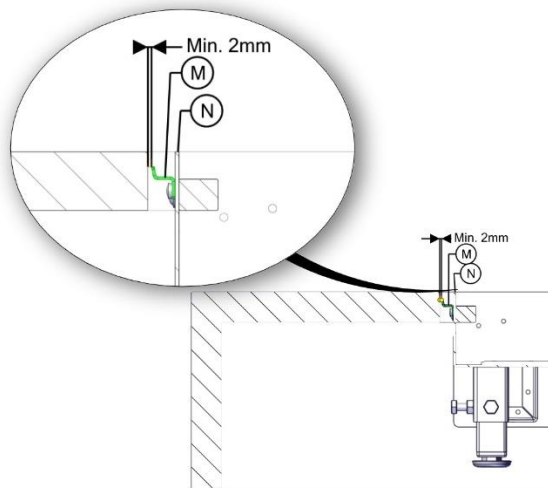
2.4



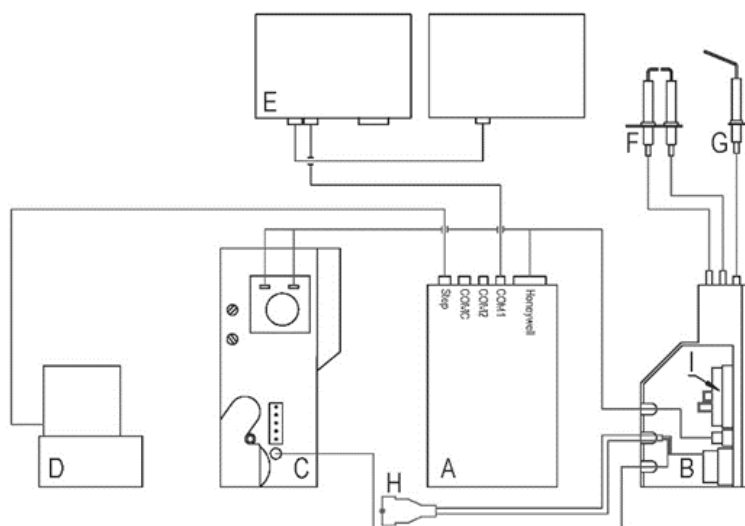
2.5



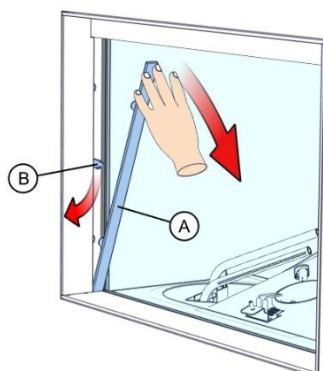
2.6



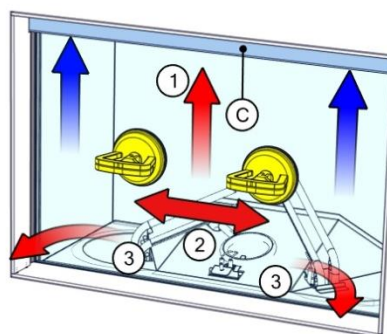
2.7



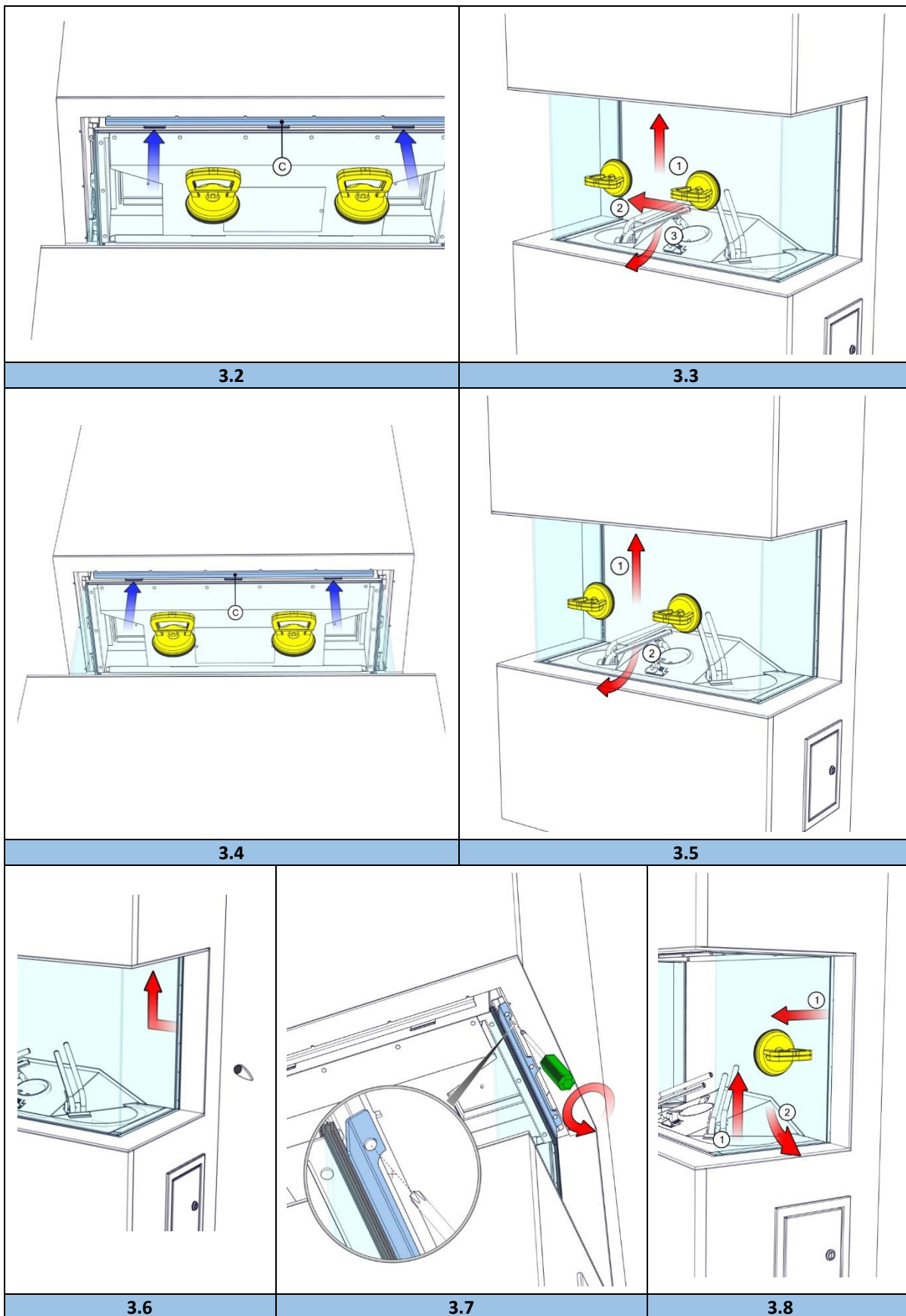
2.8



3.0



3.1







1 Għażiż utent

Prositi għax-xiri tiegħek ta 'nar Faber! prodott ta 'kwalità li minnu tkun qed tesperjenza sħana u atmosfera għal hafna snin. Nirrakkomandaw li taqra dan il-manwal b'attenzjoni qabel ma tuża n-nar. Jekk tinqala 'xi problema minkejja l-kontroll strett tal-kwalità tagħna, tista' dejjem tikkuntattja lin-negozjant tiegħek jew lil Glen Dimplex Benelux B.V.

Għal kwalunkwe talba dwar il-garanzija, huwa essenzjali li l-ewwel tirreġistra n-nar tiegħek. Matul ir-reġistrazzjoni, għandek issib l-informazzjoni kollha rigward il-garanzija tagħna.

➤ Jekk jogħġbok innota!

Id-dettalji tal-fuklar tiegħek jistgħu jinstabu fil-manwal tal-utent.

Tista 'tirreġistra n-nar tiegħek fuq:

www.faberfires.com

Glen Dimplex Benelux B.V.

Indirizz: Saturnus 8
NL-8448 CC
Heerenveen
tat-telefon: +31 (0)513 656 500
indirizz elettroniku: contact@faberfires.com
Informazzjoni: www.faberfires.com

1.1 Introduzzjoni

L-installazzjoni u l-manutenzjoni tal-apparat għandhom isiru minn professjonist b'għarfien u kompetenza ppruvata. Professjonist iqis l-aspetti tekniċi kollha bħar-radjażzjoni tas-sħana u l-konnessjoni tal-gass kif ukoll ir-rekwiżiti tal-egżost tal-gass taċ-ċumnija.

Meta l-istruzzjonijiet ta 'installazzjoni ma jkunux ċari, issegwi r-regolamenti nazzjonali / lokali.

1.2 Iċċekkja

Iċċekkja n-nar għall-ħsara tat-trasport u rrapporta kwalunkwe ħsara immedjatament lill-fornitur tiegħek.

1.3 Dikjarazzjoni CE

Qed niddikjara li Glen Dimplex Benelux B.V., meħlus faber tishin tal-atmosfera tal-gass apparat bid-disinn tiegħu u metodu ta 'kostruzzjoni jikkonforma mar-regolament (EU): 2016/426 u (EU) 2015/1188.

Prodott: ħiter tal-kamra tal-gass
Mudell: MatriX 1050/500 I,II,III
MatriX 1050/650 I,II,III

Din id-dikjarazzjoni ssir null u bla effett malli l-unità tkun b'xi mod modifikata mingħajr l-awtorizzazzjoni bil-miktub ta 'Glen Dimplex Benelux B.V.

2 Istruzzjonijiet tas-sigurtà

➤ Jekk jogħġbok innota!

Huwa rakkomandabbli li dejjem tinstalla skrin għan-nar jekk tfal, anzjani jew persuni b'diżabilità jkunu preżenti fl-istess kamra bħal-nar. **Meta persuni vulnerabbli regolarment jistgħu jkunu preżenti fil-kamra mingħajr sorveljanza, il-protezzjoni għandha dejjem titpoġġa fuq in-nar.**

- Dan l-apparat għandu jkun installat skont ir-regoli fis-seħh u jintuża biss fi spazju biżżejjed.
- L-apparat għandu jkun iċċekkjat kull sena skont dan il-manwal tal-installazzjoni u r-regolamenti nazzjonali u lokali applikabbli.
- Tiżgura li d-dejta fuq it-tikketta tat-tip taqbel mat-tip tal-gass lokali u l-pressjoni.
- L-apparat huwa ddisinjat għal skopijiet ta 'atmosfera u tishin. Dan ifisser li l-uċuħ vizibbli kollha, inkluż il-ħġieġ, jistgħu jsiru aktar sħan minn 100 ° C. Eċċezzjoni minn mudelli ta 'wieqfa ħielsa hija n-naħa ta' taħt tal-fuklar u l-buttuni tal-kontroll.
- Tużax il-kontroll mill-bogħod u / jew l-app barra l-kamra fejn ikun jinsab in-nar. Allura li int dejjem konxju tas-sitwazzjoni madwar in-nar meta tkun qed tiġi operata.
- L-issettjar u l-kostruzzjoni tan-nar m'għandhomx jinbidlu!
- huwa pprojbit li tpoġġi aktar materjal jew materjal ieħor fil-kamra tal-kombustjoni, jew fuq il-quċċata tal-berner
- huwa pprojbit li jitqiegħed materjali kombustibbli fi 0,5 metri taż-żona tar-radjażzjoni tal-nar
- Permezz taċ-ċirkolazzjoni ta 'l-arja naturali, umdità ġewwa l-apparat, komponenti volatili mhux imħassar miż-żebgħa, materjali tal-bini, tapit pavimenti, eċċetera huma attirati. Dawn il-partijiet tista 'tissettilja kif nigrufun fuq uċuħ keşhin. Għalhekk ma tixgħelx in-nar ftit wara l-installazzjoni.

2.1 Uża l-apparat għall-ewwel darba

Ipprovi ventilazzjoni żejda u tiftaħ it-twieqi kollha tal-kamra waqt il-bidu inizjali tan-nar. Ħalli n-nar jinħaraq fl-ogħla livell għal ftit sigħat sabiex iż-żebgħa jkollha l-opportunità li tibbies u kwalunkwe fwar rilaxxat jitneħħa mingħajr periklu. Żomm nies



vulnerabbli u annimali domestiċi barra minn din il-kamra waqt dan il-proċess.

3 Rekwiżiti ta' installazzjoni

3.1 Apparat

- Dan l-apparat ma jistax ikun installat f'ambjent li fih il-kloru. (Pixxini eċċ.)
- Dan l-apparat għandu jkun inkorporat fiċ-ċumnija falza eżistenti jew ġdida.
- Għal raġunijiet ta' trasport, għal apparat b'pajpijiet tal-gass flessibbli, l-unità ta' kontroll (fig. 1.6) hija mmuntata fil-qiegħ tal-kaxxa.
- Jeħilsu u tinstalla mal il-kaxxa tal-kontroll u l-bieb ta' aċċess mill-bogħod fl-iktar livell baxx possibbli fiċ-ċumnija falza (Uża l-manwal fornut 40011721).
(*Biex tevita ħsara lill-kejbils u pajpijiet waqt it-trasport, huma marbut flimkien mal ndaqs wrap. Neħhi dawn biex tiżgura thaddim xieraq tal-appliance*).
- Jekk mixtieq, hemm sett ta' pajp ta' 2 metri huwa disponibbli (numru tal-artikolu 20901530).

3.2 Ċmieni foloz

- Iċ-ċumnija falza għandha tkun ta' materjal li ma jaqbadx.
- Iz-żona 'l fuq min-nar għandha dejjem tkun ventilata bl-użu ta' grilji, mogħdija minima 200cm² kull grilja hija meħtieġa.
- Uża għall-irfinar ta' ġibs dekorattivi speċjali (min. 100 ° C reżistenti) jew wallpaper tal-fibreglass biex tevita t-tibdil fil-kulur u xquq eċċ., Ħin minimu ta' tnixxif ta' 24 siegħa kull mm applikat finitura.
- il-kostruzzjoni taċ-ċumnija falza ma tistax tistrieħ fuq il-qafas ta' l-apparat

3.3 Ta' kwittanza u ta' kondjuwit Rekwiżiti

I-ewwel haġa, iwettqu miċ-ċmieni kalkolu (ara l-kapitolu 11) u tinstalla l-korretta restrittur qabel ma tinstalla l-iżbokk! (Generalment huwa installat restrittur tal-flue ta' 30mm).

- Għal provvista u kwittanza, uża dejjem il-preskrizzjoni u li għandu jiġi fornuta minn materjal faber. Jekk jogħġbok ikkuntattja lil Glen Dimplex Benelux B.V. Biss meta tuża dawn il-materjali, Faber jista' jggarantixxi prestazzjoni xierqa.
- Id-distanza għall-materjali kombustibbli għandha tkun minima 50mm, ikkalkulata minn barra l-materjal taċ-ċumnija (EN 1856-1 T600 N1 D Vm - L20040 O (50)).

kondjuwit (figura 1.8)

Il-pajp taċ-ċmieni bilanċjat għal provvista ta' arja u skarigu magħquda jista' juża terminal tal-ħajt jew terminal tas-saqaf. Iverifika li l-iżbokk mixtieq jilħaq ir-regolamenti lokali rigward it-tniġġis u l-aperturi tal-ventilazzjoni.

➤ Jekk jogħġbok innota!

Għal thaddim xieraq, l-iżbokk għandu jkun mill-inqas 0,5 metri 'l bogħod minn:

- Kantunieri tal-bini;
- Gallariji u saqaf estensjoni
- Truf tas-saqaf (ħlief it-tarf tat-tarf, ara l-kapitolu 15).

C11, kondjuwit permezz faċċata

Permezz tal-ħajt jew tal-faċċata, billi tuża żbokk tal-ħajt Faber. Skond il-kalkolu taċ-ċumnija jista' jkun ta' 100 / 150mm jew 130 / 200mm.

C31, ħruġ permezz saqaf

Għall-iżbokk tas-saqaf (ċatt), uża Faber żbokk tas-saqaf b'dijametru ta' 100 / 150mm.

C91, ċumnija eżistenti

Għal ċmieni eżistenti, uża żbokk taċ-ċumnija Faber b'dijametru ta' 100/150 mm.

F'dan il-każ iċ-ċumnija eżistenti taġixxi bħala l-konsum tal-arja, waqt li l-kondjuwit flessibbli, magħmul mill-istainless steel, jarmi l-gass taċ-ċumnija

Il-parti ta' fuq (pjanċa tal-kopertura taċ-ċumnija Faber) u l-qiegħ (sett ta' konnessjoni taċ-ċumnija Faber) għandhom ikunu mitbuq.

Skont id-dijametru kkalkulat taċ-ċumnija, trid tuża pajp tal-istainless steel flessibbli ta' Ø100mm (numru tal-artikolu AJ005503) jew Ø130mm (numru tal-artikolu AJ005603) kif speċifikat minn Faber. Għal dan, ikkuntattja lil Glen Dimplex Benelux B.V.

➤ Jekk jogħġbok innota!

- il-minimu dijametru ċumnija dijametru, għal 130mm pajp tal-azzar flessibbli trid tkun 200x200mm. U għal pajp flessibbli '100mm ta għandu jkun 150x150mm
- Qatt qabbaq aktar minn apparat wieħed lejn il-ċumnija eżistenti
- Iċ-ċumnija għandha tkun f'kondizzjoni tajba:
 - Ebda tnixxija;
 - Imnaddaf sew.

Għal aktar informazzjoni dwar il-konnessjonijiet ma 'kanali taċ-ċmieni eżistenti, jekk jogħġbok titlob l-istruzzjonijiet ta' installazzjoni "Ċmieni konnessjoni Sett".



4 Ta' preparazzjoni u installazzjoni struzzjonijiet

4.1 Konnessjoni tal-gass

Il-konnessjoni tal-gass trid tkun konformi mal-istandards lokali applikabbli.

➤ Jekk jogħġbok innota!

- Ipprovi konnessjoni tal-gass flessibbli fuq mill-inqas 0,5 m twila, sabiex l-unità ta' kontroll tista' titneħħa għall-installazzjoni u s-servizz!
- Ikkalkula gass l-pajp tal-gass sabiex ma jkun hemm l-ebda waqgħa fil-pressurejoni

Aħna nagħtu parir biex tuża konnessjoni tal-gass direttament mill-miter tal-gass ma 'l-apparat, ma 'an valv ta' għeluq viċin tal-apparat. Dan il-valv għandu jkun faċilment aċċessibbli, biex itfi l-provvista tal-gass. Poġġi l-konnessjoni tal-gass sabiex tkun faċilment aċċessibbli għas-servizz u l-unità tal-berner tista' tiġi żarmata f'kull hin.

4.2 Konnessjoni elettrika

Installa sokkit tal-ħajt ta' 230VAC / 50Hz ħdejn in-nar biex tgħaqqad il-kaxxa tal-Kontroll FAB1806.

Ara l-figura 4.0 għad-dijagramma tal-fili:

- A = I.T.C. (Kontrollur Tekniku Intelligenti)
- B = Elettronika
- C = valv tal-gass
- D = valv tas-solenoid
- E = Symbio LED module (mhux obligatorju)
- F = tal-ignition pin
- G = brilli tal-jonizzazzjoni
- H = kejbil tal-qawwa
- I = tal-konfigurazzjoni plagg

4.3 Installazzjoni tad-Dar Intelligenti

Il-kontrollur jista' jkun imqabba ma' sors estern, bħal sistema Domotica, bl-użu ta' Faber Interface Unit (numru tal-artikolu A9323000).

4.4 Tipprepara l-apparat

- Neħhi n-nar mill-imballaġġ tagħha. Żgura li l-pajpijiet tal-provvista tal-gass ma jiġux bil-ħsara
- Neħhi l-ħgieg u tkopri strixxi, aħzinhom f'post sigur u neħhi l-partijiet ippakkjati mill-nar.
- Ipprepara l-konnessjoni tal-gass fuq ir-regolatur.

4.5 Pożizzjonament tal-apparat

Ikkunsidra r-rekwiżiti tal-installazzjoni (ara l-kapitolu 3). Poġġi n-nar fil-post it-tajjeb u livell.

Aggustament tal-għoli approssimattiv:

- Bir-riglejn agġustabbli (mhux obligatorji).

Aggustament preċiż tal-għoli:

- Bis-saqajn agġustabbli.

In-nar jista' jkun immuntat ukoll fuq il-ħajt

In-nar jista' jkun immuntat ukoll fuq il-ħajt billi tuża sett ta' parentesi tal-ħajt mhux obligatorju, ara t-twaħħil 16.9 (numru tal-artikolu A9323196).

Għalhekk neħhi l-parentesi eżistenti u uża l-ispazjar fornuta għal allinjament vertikali, ara t-tin. 1.7.

4.6 Immuntar ta' materjali ta' l-exhaust tal-gass tač-čmieni

Arma l-materjali tal-egżost tač-čmieni tal-gass skont il-manwal tal-installazzjoni fornuta mal-materjal tal-egżost tal-gass tač-čmieni!

- Id-distanza għall-materjali kombustibbli għandha tkun 50mm, ikkalkulata minn barra l-materjal tač-čumnija.
- Qatt ma tibda immedjatament bil-materjal konċentriku tač-čmieni li jista' jiġi agġustat fit-tul fuq l-apparat.
- Sezzjonijiet orizzontali għandhom jiġu installati biex jippermettu inklinazzjoni lejn l-appliance (3 gradi).
- Ibni s-sistema tal-egżost minn l-apparat. Jekk dan mhux possibbli tista' tagħmel użu minn sezzjoni tal-adapter li tista' tiġi estiza
- Għat-twaħħil tas-sistema tač-čumnija, il-pajp agġustabbli ta' 0,5m għandu jintuża. Kun żgur li l-pajp ta' għewwa huwa dejjem 15mm itwal mill-pajp ta' barra. It-terminal tal-ħajt u tas-saqaf jista' wkoll jinqata'. Dawn il-komponenti għandhom ikunu mwahħlin b'kamin li jimraħ waħdu.

4.7 Il-kostruzzjoni tač-čumnija falza

Qabel ma tibda č-čumnija falza, aħna nirrakkomandaw li nagħmlu test funzjonali man-nar kif definit fil-kapitolu 7 "Ičċekkja l-installazzjoni"

Čmieni foloz

- Jinbena č-čumnija falza ta' mhux kombustibbli materjal flimkien ma' profili tal-metall jew blokki tal-gebel / konkrit
- Dejjem uża lintel jew vireg ta' rinforz waqt li tibni čumnija falza. Dawn qatt ma għandhom jitqiegħdu direttament fuq l-apparat



- Kun żgur li l-apparat qatt ma jaħdem bħala kostruzzjoni li għorr il-piż, minħabba l-espansjoni tal-nar permezz tas-sħana.

Ventilazzjoni

Ventilazzjoni xierqa biex tevita sħana żejda tal-blokka tal-kontroll tal-gass u l-elettronika tal-kontroll. Jilimita wkoll it-temperatura tal-arja tal-konvezżjoni. Uża grilji ta' ventilazzjoni fornuti minn Faber (in-numru ta' l-artikolu A9296400) jew passaġġ minimu alternattiv simili ta' 200cm² kull grilja, fl-ispazju 'l fuq mill-apparat, meta tibni ċmieni foloz. Fiċ-ċumnija falza, pjanċa tal-iskrin orizzontali, magħmula minn materjal li ma jaqbadx, għandu jkun installat eżatt fuq il-fethiet tal-ventilazzjoni. (ara "A" fil-fig. 1.1 għall-1050-I, il-fig. 1.3 għall-1050-II u l-fig. 1.5 għall-verżjoni 1050-III).

Installazzjoni u rfinar

➤ Jekk jogħġbok innota!

- Hu kont ta' distanza minima ta' 2 mm minħabba l-espansjoni tan-nar. (ara l-figura 2.7)
- Ikkunsidra l-ħxuna ta' kwalunkwe saff tal-finitura!

Metodu I: installazzjoni MA 'strixxa tal-għata (fig. 2.1)

Il-punti li għejjin huma ta' interess (fig. 2.2):

I = qafas integrat
J = profili tad-distanza

- Ibni ċumnija falza kontra l-qafas "I" u l-profili tad-distanza "J".
- Ibni munzell falz (taħt l-apparat) 'il fuq mill-parti ta' fuq tal-profil tad-distanza "J" (fig. 2.3).

Metodu II: installazzjoni MINGHAJR strixxa tal-għatu (fig. 2.4)

➤ Jekk jogħġbok innota!

Fil-verżjonijiet ta' quddiem tal-matrici tal-ħġieġ biss, il-faxxa tal-għata hija fiss mill-viti, neħhihom l-ewwel! (fig. 2.5)

Il-punti li għejjin huma ta' interess (fig. 2.6):

K = qafas integrat
L = profili tad-distanza
M = tal-ħġieġ Sostenn
N = it-tarf ta' fuq tal-kompartiment tal-kombustjoni

- Neħhi l-profili tad-distanza kollha "L".

➤ Jekk jogħġbok innota!

Kun żgur li l-viti ta' quddiem tal-profili tad-distanza "L" għandhom jiġu sostitwiti, biex tassigura l-arja issikkar tal-apparat.

- Għall-għoli il-plateau, ara l-punt "N" (figura 2.6 u 2.7).
- Hu kont ta' distanza minima ta' 2 mm bejn il-plateau u l-appoġġ tal-ħġieġ "M" minħabba espansjoni tan-nar. (fig. 2.7).

5 Tneħhi l-ħġieġ

5.1 Ĥġieġ quddiem

MatriX I:

- Żarma l-istrixxa ta' l-għatu "A" fuq iż-żewġ naħat (fig. 3.0).
- Turn clamp "B" on the right on both sides (fig. 3.0).
- Poġġi l-ġbid ta' l-arja fuq il-ħġieġ, aqleb il-qafas "C" il fuq u żarma l-ħġieġ ta' quddiem (fig. 3.1).

Għat-tibdil tal-ħġieġ irreperti l-passi f'ordni inversa.

➤ Jekk jogħġbok innota!

Evita l-marki tas-swaba 'fuq il-ħġieġ, dawn ma jistgħux jitneħhew aktar meta jintuża n-nar.

MatriX II:

- Żarma l-istrixxa tal-qoxra "A" (fig. 3.0).
- Dawwar il-morsa "B" lejn il-lemin (fig. 3.0).
- Poġġi d-diski tal-ġbid fuq il-qafas tal-ħġieġ u dawwar "C" hawn fuq (fig. 3.2).
- Żarma l-ħġieġ ta' quddiem (fig. 3.3).

Għat-tibdil tal-ħġieġ irreperti l-passi f'ordni inversa.

➤ Jekk jogħġbok innota!

Evita l-marki tas-swaba 'fuq il-ħġieġ, dawn ma jistgħux jitneħhew aktar meta jintuża n-nar.

MatriX III:

- Poġġi d-diski tal-ġbid fuq il-qafas tal-ħġieġ u dawwar "C" hawn fuq (fig. 3.4).
- Żarma l-ħġieġ ta' quddiem (fig. 3.5).

Għat-tibdil tal-ħġieġ irreperti l-passi f'ordni inversa.

➤ Jekk jogħġbok innota!

Evita l-marki tas-swaba 'fuq il-ħġieġ, dawn ma jistgħux jitneħhew aktar meta jintuża n-nar.



5.2 Ġenb tal-ħgieġ

Għat-tindif mhux meħtieġ li titneħħa l-ħgieġ.

MatriX II u III:

- Żarma l-ħgieġ ta' 'quddiem (sezzjoni 5.1)
- Żarma l-istrixxa tal-ħgieġ fil-parti ta' fuq (fig. 3.6 u 3.7).
- Poġġi diska tal-ġbid u żżarma l-ħgieġ (fig. 3.8).

Għat-tibdil tal-ħgieġ irrepeti l-passi f'ordni inversa.

➤ Jekk jogħġbok innota!

Evita l-marki tas-swaba fuq il-ħgieġ, dawn ma jistgħux jitneħħew aktar meta jintuża n-nar.

6 Tqegħid ta' materjal għal dekorazzjoni

Mhuwiex permess li tuża materjal ieħor jew li żżid aktar materjal fil-kamra tal-kombustjoni.

Ara l-istruzzjoni tad-dekorazzjoni jew il-kapitolu 17:

- Qassam il-granulat tal-ħgieġ "A" fuq il-qiegħ biss (fig. 17.1). Evita saff doppju!
- Poġġi s-sett taz-zkuk.
 - Poġġi ż-żewġ zkuk kbar (fig. 17.2a). Żomm l-ispazju taħt iz-zkuk (fig. 17.2b u c).
 - Poġġi l-ġurnal ta' barra qrib il-brilli tat-tqabbid. Oqgħod attent għall-konnessjoni tal-pin-toqba. (fig. 17.3.).
 - Poġġi l-zkuk li jifdal. (fig. 17.4 u 17.5).
- Aqşam ċipep suwed u griżi "B" fuq il-berner.
- Żomm il-pinna tat-tqabbid u tal-jonizzazzjoni ħielsa miċ-ċipep.
 - Kun żgur li ma jkun hemm l-ebda kuntatt maz-zkuk u mal-berner innifsu (fig. 17.2d).
- Ibda n-nar kif deskritt fil-manwal tal-utent.
- Tivvaluta jekk id-distribuzzjoni tal-fjamma u jekk hijiex preżenti, l-effett Symbio (glow bed) hux tajjeb. Mexxi jew neħhi kwalunkwe laqx / granulat tal-ħgieġ biex toħloq sodda sabiħa glow.
- Installa l-ħgieġ ta' 'quddiem u ċċekkja l-immaġni tan-nar.

7 Iċċekkja l-installazzjoni

Iċċekkja ta' 'tnixxija ta' gass

Iċċekkja bil-konnessjonijiet tat-tnixxija tal-gass tal-konnessjonijiet kollha u tal-pajpijiet għal tnixxija tal-gass.

Iċċekkja l-pressjoni primarja

Iċċekkja jekk il-pressjoni primarja tikkorrispondix mad-dejta fuq il-pjanċa tal-klassifikazzjoni.

Kejl tal-pressjoni primarja:

- Aghlaq il-valv ta' għeluq. Dawwar il-beżżula tal-kejl "E" (fig. 1.6) ftit dawriet biex tiftaħ u qabbad manka tal-kejl mar-regolatur tal-gass.
- Hu dan il-kejl meta n-nar jimxi fuq issettjar għoli u baxx.
- M'għandekx qabbad l-unità jekk il-pressjoni hija għolja wisq ($\pm 20\%$)

➤ Jekk jogħġbok innota!

Aghlaq il-bżiežel li jkejjel il-pressjoni u verifika jekk hemmx tnixxija ta' gass.

Iċċekkja l-ignition u l-berner

Taqbad in-nar billi tuża l-kontroll mill-bogħod kif deskritt fil-manwal tal-utent u ttestja l-possibbiltajiet kollha tal-berner.

Issa irrepeti l-kontroll ta' hawn fuq billi tuża l-APP. (App issettjata għal livell ta' 'Negozjant').

Iċċekkja:

- il-valuri mkejla attwali;
- il-messaġġi tad-dijanjsi.

7.1 Iċċekkja l-immaġni tal-fjamma

Halli n-nar jinħaraq għal mill-inqas 20 minuta fl-oġġla issettjar u iċċekkja l-fjamma għal:

- distribuzzjoni tal-fjammi;
- kuluri tal-fjamma.

Jekk wieħed jew iż-żewġ punti mhumieħ aċċettabbli, iċċekkja:

- Il-pożizzjoni taz-zkuk u / jew l-ammont ta' laqx / granulati tal-ħgieġ
- Il-konnessjonijiet tal-pajpijiet għal tnixxijiet. (fil-każ ta' fjammi blu);
- Li r-restrittur tal-flue korrett huwa installat (ara fig. 1.9 F);



- L-iżbakk:
 - It-terminal tal-ħajt għandu l-pożizzjoni t-tajba u l-ġenb 'il fuq;
 - It-terminal tas-saqaf għandu l-pożizzjoni t-tajba.
- Jekk it-tul massimu tal-gass miċ-ċmieni ma jinqabizx.
- Jekk possibbli, iġġorr barra a analiżi tal-gass taċ-ċumnija (ara sezzjoni 7.2).

7.2 Analizi tal-gass taċ-ċumnija

Huwa possibbli li tiċċekkja l-gassijiet tal-kombustjoni u tfori l-arja permezz ta 'analizzatur tal-gass taċ-ċumnija CO / CO₂.

Hemm żewġ pajpijiet tal-kejl bejn il-qafas inkorporat u l-ħgieg ta 'quddiem (fig. 2.0).

X = kejl tal-pajp tal-provvista tal-arja

Y = kejl tal-pajp tal-gass taċ-ċumnija

Il-proporzjon CO₂ u CO m'għandux ikun akbar minn 1: 100.

Eżempju:

Is-CO₂ huwa 4% u CO huwa 400 ppm, imkejjejl fl-ogħla punt.

Jekk il-proporzjon huwa akbar minn 1: 100 jew il-gassijiet miċ-ċmieni jitkejlu fil-provvista tal-arja, iċċekkja l-punti fit-taqsima 7.1.

8 Istruzzjonijiet għall-klijent

- Is-CO₂ huwa 4% u CO huwa 400ppm, imkejjejl fl-ogħla punt.
- Jekk il-proporzjon huwa akbar minn 1: 100 jew il-gassijiet miċ-ċmieni jitkejlu fil-provvista tal-arja, iċċekkja l-punti fit-taqsima 7.1.
- Ipprovdi struzzjonijiet dwar it-tħaddim ta '
 - l-apparat;
 - il-kontroll mill-bogħod;
 - jekk preżenti, l-App u l-issettjar tagħha.
- Agħti pariri u struzzjonijiet dwar il-kura u t-tindif tal-ħgieg:



- Tiffoka fuq il-periklu li tinħaraq il-marki tas-swaba 'fil-ħgieg.

- Handover lill-klijent:
 - manwal tal-installazzjoni;
 - manwal tal-utent;
 - istruzzjonijiet dekorazzjoni folja;
 - diski tal-ġbid
 - Kampjun faber ħgieg lustrar

9 Manutenzjoni annwali

Iċċekkja

Iċċekkja u naddaf jekk meħtieġ:

- kamra tal-kombustjoni;
- Il-berner
- Zkuk tal-injam għall-ħsara;
- ħgieg
- l-iżbakk.

Ibdel ċipep u / jew granulat tal-ħgieg jekk meħtieġ.

Tindif

Nehi l-ħgieg ta 'quddiem (ara l-kapitolu 5).

Tista 'tnaddaf il-ħgieg bi lustrar tal-ħgieg Faber.

Dan huwa aġent tat-tindif ifformulat apposta li jista 'jiġi ordnat għand negozjanti Faber awtorizzati.

Qatt tuża aġenti ta 'tindif aggressivi jew prodotti li joborxu.

➤ Jekk jogħġbok innota!

Evita l-marki tas-swaba 'fuq il-ħgieg, dawn ma jistgħux jitneħħew aktar meta jintuza n-nar.

Issa wettaq check-up kif deskritt fil-kapitolu 7.

Għal struzzjoni ta 'manutenzjoni estensiva "protokoll ta' manutenzjoni tan-nirien tal-gass" ara:



10 Konverżjoni għal tip ieħor ta 'gass

Dan jista 'jsir biss billi tissostitwixxi l-berner. Biex tagħmel hekk, jekk jogħġbok ikkuntattja lin-negozjant tiegħek. Dejjem ipprovdi t-tip u n-numru tas-serje tal-apparat meta tordna.



11 Gass tač-čumnija kalkolu

Mod sempliċi biex tikkalkula jekk il-konfigurazzjoni tal-egżost hijiex possibbli flimkien ma 'nar tiegħek, uża l- "Faber Flue App V2":



Dan huwa disponibbli mingħajr ħlas u jista 'jitnizzel permezz ta':

Internet:

Android u PC (Windows Store, (Windows 10)).

App Store:

iPhone, iPad u Mac.

Google Play:

Telefons intelligenti Android u pilloli Android.

Alternattivament, tista 'tuża l-iskeda tal-kalkolu (ara l-kapitolu 13).

L-għażliet għat-tulijiet tač-čmieni u kwalunkwe restrizzjoni tač-čmieni huma definiti fit- tabella tar-restrizzjoni tal-gass tač-čumnija, ara 11.1 sa 11.5. It-tul inizjali (STL), l-għoli vertikali totali (TVH) u t-tul orizzontali totali (THL) huma wżati fit-tabella.

- Tul tal-bidu (STL):
L-ewwel parti li titqiegħed fuq in-nar u tirrappreżenta ċertu valur (fig. 12.1, 12.2 u 12.3 A, N u F). Tista 'ssib dan il-valur fir-ringiela ta' fuq tat-tabella tar-restrizzjoni.
- L-għoli vertikali totali (TVH):
TVH hija d-differenza fl-għoli mkejla mill-parti ta' fuq tal-apparat mal-iżbakk. Dan jista 'jitkejjel jew jiġi determinat fil-pjan tal-bini. Għal kjarifika, ara wkoll l-indikazzjoni tat-TVH fid-disinji (fig. 12.1, 12.2 u 12.3).
- Tul Orizzontali Totali (THL):
THL huwa t-tul totali orizzontali u jikkonsisti minn minkbejn u pajp kompletament fil-pjan orizzontali. Ara l-minkbejn I, K u Q u l-elementi H, J, L, M, P u R (Fig. 12.1 u 12.2).
- Tul orizzontali:
It-Tul Orizzontali jikkonsisti mill-elementi H, J, L, M, P u R (fig. 12.1 u 12.2).

- Minkbejn 90 ° fil-pjan orizzontali:
Minkbejn orizzontali huma minkbejn kompletament fil-pjan orizzontali (fig. 12.1, 12.2 u 12.3 I, K u Q).
- Minkbejn 45 ° jew 30 ° fil-pjan orizzontali.
Minkbejn orizzontali huma minkbejn kompletament fil-pjan orizzontali.
- Minkbejn 90 ° vertikali għal orizzontali:
Dawn huma minkbejn ta' 90 °, li jipproċedu minn orizzontali għal vertikali (fig. 12.2 u 12.3 G, O u S).
- Minkbejn 45 ° jew 30 ° vertikali għall-pjan orizzontali:
Dawn huma minkbejn ta' 30 ° jew 45 ° ikkumpensati vertikament inqas minn 45 ° (fig. 12.1 B u D).
- Pajpijiet f'angolu ta' inklinazzjoni:
Dawn huma pajpijiet li jogħlew vertikament f'angolu ta' 30 ° jew 45 ° (fig. 12.1 Ċ). Imla biss flimkien ma 'mill-inqas żewġ minkbejn ta' 30 ° jew 45 ° fil-parti vertikali.
- tabella tar-restrizzjoni tal-gass tač-čumnija
Ara tabella tar-restrizzjoni tal-gass tač-čumnija it-tul vertikali dritt (TVH) u orizzontali (THL).

Fil-każ ta' "X" jew jekk il-valuri huma barra tabella tar-restrizzjoni tal-gass tač-čumnija, it-taħlita mhix permessa. Imbagħad agġusta TVH jew THL. Jekk valur huwa indikat, i-verifika li l-valur STL ikkalkulat ma jkunx inqas minn dak indikat fit-tabella tar-restrizzjoni. F'dan il-każ STL għandha tiġi agġustata.

Il-valur misjub jindika l-wisa 'tar-restrittur tač-čmieni li għandu jitqiegħed ("0" tfisser l-ebda restrittur tač-čmieni). Ġeneralment ikun installat restrittur tač-čmieni ta' 30mm (fig. 1.9-F), l-ewwel nehhi l-bokkaporti "G".



11.1 Tabella tar-restrizzjoni tal-gass taċ-ċumnija (100/150) NG MatriX 1050/500 I,II,III u MatriX 1050/650 I,II,III

Tal-bidu it-tul (STL) Vertikali (TVH) u Orizzontali (THL)

STL		0,2	1	1	1,5							
THL		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
TVH	0	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
	0,5	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
	1	0,2	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
	1,5	40,2	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
	2	45,2	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
	3	45,2	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
	4	45,5	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
	5	50,2	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
	6	50,2	0,2	x	x	x	x	x	x	x	x	x
	7	50,2	0,2	x	x	x	x	x	x	x	x	x
	8	50,2	0,2	x	x	x	x	x	x	x	x	x
	9	60,2	0,2	x	x	x	x	x	x	x	x	x
	10	60,2	0,2	0,2	x	x	x	x	x	x	x	x
	11	60,2	30,2	0,2	x	x	x	x	x	x	x	x
	12	60,2	30,2	0,2	x	x	x	x	x	x	x	x
	13	70,2	30,2	0,2	x	x	x	x	x	x	x	x
	14	70,2	30,2	30,2	0,2	x	x	x	x	x	x	x
	15	70,2	30,2	30,2	0,2	x	x	x	x	x	x	x
	16	70,2	30,2	30,2	0,2	x	x	x	x	x	x	x
	17	80,2	30,2	30,2	0,2	x	x	x	x	x	x	x
	18	80,2	40,2	30,2	30,2	x	x	x	x	x	x	x
	19	80,2	40,2	30,2	30,2	x	x	x	x	x	x	x
	20	80,2	40,2	40,2	30,2	x	x	x	x	x	x	x
	21	80,2	50,2	40,2	30,2	x	x	x	x	x	x	x
	22	80,2	50,2	40,2	30,2	x	x	x	x	x	x	x
	23	80,2	50,2	40,2	30,2	x	x	x	x	x	x	x
	24	80,2	50,2	40,2	30,2	x	x	x	x	x	x	x
	25	80,2	50,2	40,2	30,2	x	x	x	x	x	x	x
	26	80,2	50,2	40,2	30,2	x	x	x	x	x	x	x
	27	80,2	50,2	40,2	30,2	x	x	x	x	x	x	x
	28	80,2	50,2	40,2	x	x	x	x	x	x	x	x
	29	80,2	50,2	x	x	x	x	x	x	x	x	x
	30	80,2	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x

**11.2 Tabella tar-restrizzjoni tal-gass taċ-ċumnija (130/200) NG MatriX 1050/500 I,II,III**

Tal-bidu it-tul (STL) Vertikali (TVH) u Orizzontali (THL)

STL		0,2	0,5	1	1	1	1	1	1	1		
THL		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
TVH	0	x	x	x	x	x	x	x	x	x		
	0,5	x	0,4	x	x	x	x	x	x	x		
	1	0,4	0,3	30,4	30,4	0,4	0,4	0,4	x	x		
	1,5	30,4	30,3	30,4	30,4	30,4	30,4	30,4	x	x		
	2	30,4	30,3	30,4	30,4	30,4	30,4	30,4	x	x		
	3	30,4	30,3	30,4	30,4	30,4	30,4	30,4	x	x		
	4	40,4	40,3	40,4	30,4	30,4	30,4	30,4	x	x		
	5	40,4	40,3	40,4	40,4	30,4	30,4	30,4	x	x		
	6	45,4	45,3	45,4	40,4	40,4	30,4	30,4	x	x		
	7	45,4	45,3	45,4	45,4	40,4	40,4	30,4	x	x		
	8	50,4	50,3	50,4	45,4	45,4	40,4	40,4	x	x		
	9	50,4	50,3	50,4	50,4	45,4	45,4	40,4	x	x		
	10	50,4	50,3	50,4	50,4	50,4	45,4	45,4	x	x		
	11	60,4	60,3	60,4	50,4	50,4	50,4	45,4	x	x		
	12	60,4	60,3	60,4	60,4	50,4	50,4	50,4	x	x		
	13	60,4	60,3	60,4	60,4	60,4	50,4	50,4	x	x		
	14	70,4	70,3	60,4	60,4	60,4	60,4	50,4	x	x		
	15	70,4	70,3	70,4	60,4	60,4	60,4	60,4	x	x		
	16	70,4	70,3	70,4	70,4	60,4	60,4	60,4	x	x		
	17	80,4	70,3	70,4	70,4	70,4	60,4	60,4	x	x		
	18	80,4	80,3	70,4	70,4	70,4	70,4	60,4	x	x		
	19	85,4	80,3	80,4	70,4	70,4	70,4	60,4	x	x		
	20	85,4	85,3	80,4	80,4	70,4	70,4	60,4	x	x		
	21	85,4	85,3	80,4	80,4	80,4	70,4	60,4	x	x		
	22	85,4	85,3	80,4	80,4	80,4	70,4	60,4	x	x		
	23	85,4	85,3	80,4	80,4	80,4	70,4	60,4	x	x		
	24	85,4	85,3	80,4	80,4	80,4	70,4	60,4	x	x		
	25	85,4	85,3	80,4	80,4	80,4	70,4	x	x	x		
	26	85,4	85,3	80,4	80,4	80,4	x	x	x	x		
	27	85,4	85,3	80,4	80,4	x	x	x	x	x		
	28	85,4	85,3	80,4	x	x	x	x	x	x		
	29	85,4	85,3	x	x	x	x	x	x	x		
	30	85,4	x	x	x	x	x	x	x	x		

**11.3 Tabella tar-restrizzjoni tal-gass taċ-ċumnija (130/200) NG MatriX 1050/650 I,II,III**

Tal-bidu it-tul (STL) Vertikali (TVH) u Orizzontali (THL)

STL		0,2	0,5	1	1	1	1	1	1	1		
THL		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
TVH	0	x	x	x	x	x	x	x	x	x		
	0,5	x	0,4	x	x	x	x	x	x	x		
	1	0,4	0,3	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	x	x		
	1,5	30,4	30,3	30,4	30,4	30,4	30,4	30,4	x	x		
	2	30,4	30,3	30,4	30,4	30,4	30,4	30,4	x	x		
	3	30,4	30,3	30,4	30,4	30,4	30,4	30,4	x	x		
	4	40,4	40,3	40,4	30,4	30,4	30,4	30,4	x	x		
	5	40,4	40,3	40,4	40,4	30,4	30,4	30,4	x	x		
	6	45,4	45,3	45,4	40,4	40,4	30,4	30,4	x	x		
	7	45,4	45,3	45,4	45,4	40,4	40,4	30,4	x	x		
	8	50,4	50,3	50,4	45,4	45,4	40,4	40,4	x	x		
	9	50,4	50,3	50,4	50,4	45,4	45,4	40,4	x	x		
	10	50,4	50,3	50,4	50,4	50,4	45,4	45,4	x	x		
	11	60,4	60,3	60,4	50,4	50,4	50,4	45,4	x	x		
	12	60,4	60,3	60,4	60,4	50,4	50,4	50,4	x	x		
	13	60,4	60,3	60,4	60,4	60,4	50,4	50,4	x	x		
	14	70,4	70,3	60,4	60,4	60,4	60,4	50,4	x	x		
	15	70,4	70,3	70,4	60,4	60,4	60,4	60,4	x	x		
	16	70,4	70,3	70,4	70,4	60,4	60,4	60,4	x	x		
	17	80,4	70,3	70,4	70,4	70,4	60,4	60,4	x	x		
	18	80,4	80,3	70,4	70,4	70,4	70,4	60,4	x	x		
	19	85,4	80,3	80,4	70,4	70,4	70,4	60,4	x	x		
	20	85,4	85,3	80,4	80,4	70,4	70,4	60,4	x	x		
	21	85,4	85,3	80,4	80,4	80,4	70,4	60,4	x	x		
	22	85,4	85,3	80,4	80,4	80,4	70,4	60,4	x	x		
	23	85,4	85,3	80,4	80,4	80,4	70,4	60,4	x	x		
	24	85,4	85,3	80,4	80,4	80,4	70,4	60,4	x	x		
	25	85,4	85,3	80,4	80,4	80,4	70,4	x	x	x		
	26	85,4	85,3	80,4	80,4	80,4	x	x	x	x		
	27	85,4	85,3	80,4	80,4	x	x	x	x	x		
	28	85,4	85,3	80,4	x	x	x	x	x	x		
	29	85,4	85,3	x	x	x	x	x	x	x		
	30	85,4	x	x	x	x	x	x	x	x		

**11.4 Tabella tar-restrizzjoni tal-gass taċ-ċumnija (130/200) LPG MatriX 1050/500 I,II,III**

Tal-bidu it-tul (STL) Vertikali (TVH) u Orizzontali (THL)

STL		0,2	1	1	1	1	1	1	1	1		
THL		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
TVH	0	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
	0,5	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
	1	0,4	40,4	30,4	30,4	0,4	0,4	0,4	x	x	x	x
	1,5	40,4	40,4	40,4	30,4	30,4	0,4	0,4	x	x	x	x
	2	50,4	50,4	40,4	40,4	30,4	30,4	0,4	x	x	x	x
	3	50,4	50,4	50,4	40,4	40,4	30,4	30,4	x	x	x	x
	4	60,4	50,4	50,4	50,4	40,4	40,4	30,4	x	x	x	x
	5	60,4	60,4	50,4	50,4	50,4	40,4	40,4	x	x	x	x
	6	60,4	60,4	60,4	50,4	50,4	50,4	40,4	x	x	x	x
	7	60,4	60,4	60,4	60,4	50,4	50,4	50,4	x	x	x	x
	8	60,4	60,4	60,4	60,4	60,4	50,4	50,4	x	x	x	x
	9	70,4	60,4	60,4	60,4	60,4	60,4	50,4	x	x	x	x
	10	70,4	70,4	60,4	60,4	60,4	60,4	60,4	x	x	x	x
	11	70,4	70,4	70,4	60,4	60,4	60,4	60,4	x	x	x	x
	12	70,4	70,4	70,4	70,4	60,4	60,4	60,4	x	x	x	x
	13	70,4	70,4	70,4	70,4	70,4	60,4	60,4	x	x	x	x
	14	70,4	70,4	70,4	70,4	70,4	70,4	60,4	x	x	x	x
	15	70,4	70,4	70,4	70,4	70,4	70,4	70,4	x	x	x	x
	16	80,4	70,4	70,4	70,4	70,4	70,4	70,4	x	x	x	x
	17	80,4	80,4	70,4	70,4	70,4	70,4	70,4	x	x	x	x
	18	80,4	80,4	80,4	70,4	70,4	70,4	70,4	x	x	x	x
	19	80,4	80,4	80,4	80,4	70,4	70,4	70,4	x	x	x	x
	20	80,4	80,4	80,4	80,4	80,4	70,4	70,4	x	x	x	x
	21	80,4	80,4	80,4	80,4	80,4	70,4	70,4	x	x	x	x
	22	80,4	80,4	80,4	80,4	80,4	70,4	70,4	x	x	x	x
	23	80,4	80,4	80,4	80,4	80,4	70,4	70,4	x	x	x	x
	24	85,4	80,4	80,4	80,4	80,4	70,4	70,4	x	x	x	x
	25	85,4	85,4	80,4	80,4	80,4	70,4	x	x	x	x	x
	26	85,4	85,4	80,4	80,4	80,4	x	x	x	x	x	x
	27	85,4	85,4	80,4	80,4	x	x	x	x	x	x	x
	28	85,4	85,4	80,4	x	x	x	x	x	x	x	x
	29	85,4	85,4	x	x	x	x	x	x	x	x	x
	30	85,4	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x



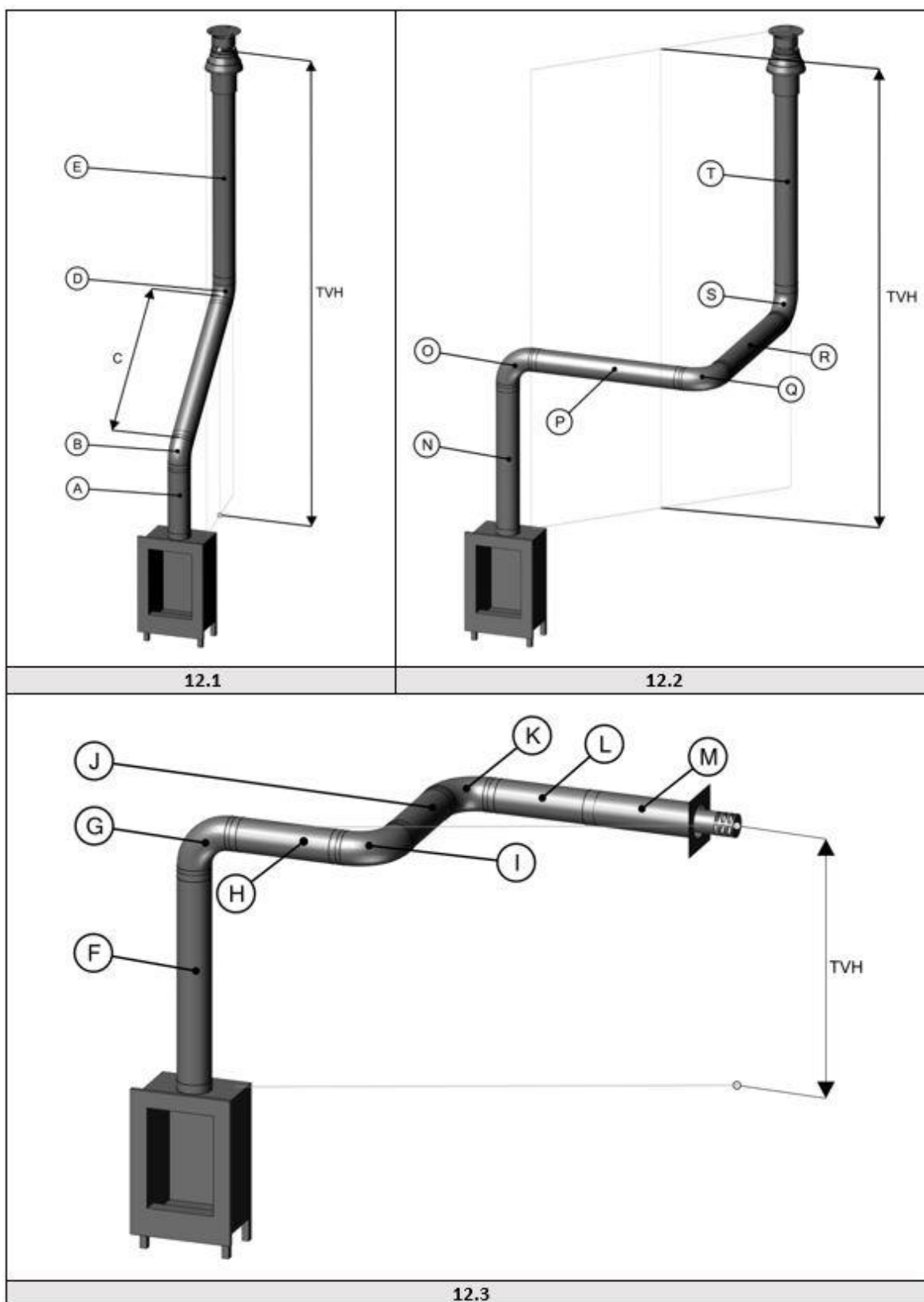
11.5 Tabella tar-restrizzjoni tal-gass taċ-ċumnija (130/200) LPG MatriX 1050/650 I,II,III

Tal-bidu it-tul (STL) Vertikali (TVH) u Orizzontali (THL)

STL	0,2	1	1	1	1	1	1	1	1		
THL	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
TVH	0	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
	0,5	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
	1	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	x	x	x
	1,5	40,4	40,4	40,4	30,4	30,4	0,4	0,4	x	x	x
	2	50,4	40,4	40,4	40,4	30,4	30,4	0,4	x	x	x
	3	50,4	50,4	40,4	40,4	40,4	30,4	30,4	x	x	x
	4	60,4	50,4	50,4	40,4	40,4	40,4	30,4	x	x	x
	5	60,4	60,4	50,4	50,4	40,4	40,4	40,4	x	x	x
	6	60,4	60,4	60,4	50,4	50,4	40,4	40,4	x	x	x
	7	60,4	60,4	60,4	60,4	50,4	40,4	40,4	x	x	x
	8	60,4	60,4	60,4	60,4	60,4	40,4	40,4	x	x	x
	9	70,4	60,4	60,4	60,4	60,4	60,4	40,4	x	x	x
	10	70,4	70,4	60,4	60,4	60,4	60,4	60,4	x	x	x
	11	70,4	70,4	70,4	60,4	60,4	60,4	60,4	x	x	x
	12	70,4	70,4	70,4	70,4	60,4	60,4	60,4	x	x	x
	13	70,4	70,4	70,4	70,4	70,4	60,4	60,4	x	x	x
	14	70,4	70,4	70,4	70,4	70,4	70,4	60,4	x	x	x
	15	70,4	70,4	70,4	70,4	70,4	70,4	70,4	x	x	x
	16	80,4	70,4	70,4	70,4	70,4	70,4	70,4	x	x	x
	17	80,4	80,4	70,4	70,4	70,4	70,4	70,4	x	x	x
	18	80,4	80,4	80,4	70,4	70,4	70,4	70,4	x	x	x
	19	80,4	80,4	80,4	80,4	70,4	70,4	70,4	x	x	x
	20	80,4	80,4	80,4	80,4	80,4	70,4	70,4	x	x	x
	21	80,4	80,4	80,4	80,4	80,4	70,4	70,4	x	x	x
	22	80,4	80,4	80,4	80,4	80,4	70,4	70,4	x	x	x
	23	80,4	80,4	80,4	80,4	80,4	70,4	70,4	x	x	x
	24	85,4	80,4	80,4	80,4	80,4	70,4	70,4	x	x	x
	25	85,4	85,4	80,4	80,4	80,4	70,4	x	x	x	x
	26	85,4	85,4	80,4	80,4	80,4	x	x	x	x	x
	27	85,4	85,4	80,4	80,4	x	x	x	x	x	x
	28	85,4	85,4	80,4	x	x	x	x	x	x	x
	29	85,4	85,4	x	x	x	x	x	x	x	x
	30	85,4	x	x	x	x	x	x	x	x	x



12 Eżempji ta' materjali miċ-ċmieni



**13 Karta tal-kalkolu**

Tal-bidu it-tul (STL)				
L-ewwel parti fuq nett tal-apparat		Valur		Valur
Tal-flue Tul minn 0,1m sa 0,45m		0,2		
Tal-flue Tul minn 0,5m sa 0,90m		0,5		
Tal-flue Tul minn 1m sa 1,4m		1		
Tal-flue Tul minn 1,5m sa 2m		1,5		
Tal-flue Tul minn 2m jew iktar		2		
Liwja 90°		0,1		
Liwja 45°, 30° jew 15°		0,2		
Terminal tas-saqaf		1		
Terminal tal-ħajt		0		
Għoli Vertikali Totali (TVH)				
Għoli mkejjel			valur tond	
..... metru			 metru	
Tul Orizzontali Totali (THL)				
Kalkolu				
Parti	numru	x	valur	riżultat
Tul totali f'metri		x	1	
90 ° Liwja, vertikali għal orizzontali		x	0,4	
45 ° Liwja, vertikali għal orizzontali		x	0,2	
90 ° Liwja fid-direzzjoni orizzontali		x	1,5	
45 ° Liwja fid-direzzjoni orizzontali		x	1	
pajpijiet tač-čumnija f'angolu f'metri		x	0,7	
			valur tond	
totali			+	 metru



Fittex fit-tabella fi TVH u THL u daħħal il-valur li jinstab.		valur misjub
		
Jekk il-valur misjub huwa numru, iċċekkja jekk l-STL kompletat huwiex oghla jew daqs il-valur fit-tabella.		
Il-valur STL huwa aktar baxx kif speċifikat fit-tabella allura l-installazzjoni mhix possibbli. Soluzzjoni: Ibda t-tul għal baxx, ara għat-tul minimu fir-ringiela ta' fuq tat-tabella.		
Huwa l-valur misjub X, allura l-installazzjoni mhix possibbli. Soluzzjoni: ibiddel TVH jew THL.		
Riżultati		
Daqs tar-restrizzjoni = Valur għall-virgola		 mm
informazzjoni żejda = Valur wara l-virgola		marka
Installa tar-restrizzjoni l-panċa tal-arja, ara l-manwal tal-installazzjoni	0,1	☐
Installa adapter 100/150 fuq il-parti ta' fuq tal-appliance	0,2	☐
Fil-każ ta' terminal tal-ħajt, installa l-adapter 100/150 qabel l-aħħar liwja, fil-każ tat-terminal tas-saqaf eżatt qabel it-terminal.	0,3	☐
Fil-każ tat-terminal tas-saqaf (dejjem 100/150) l-adapter 100/150 installat eżatt qabel it-terminal. Ħajt tat-terminal 130/200	0,4	☐
mill-apparat jibda b'metru wieħed 130/200 sal-ewwel aġġustatur, wara l-ewwel aġġustatur tnaqqas għal 100/150. U kolli wara dak 100/150	0,5	☐



14 Dejta teknika

14.1 MatriX 1050/500 I,II,III

Technical data						
Type indication(s)		MatriX 1050x500 I, II, III Matrix 800x500 I, II, III				
Type appliance		C11/C31/C91				
Diameter outlet/inlet		130/200				
Gas connection		3/8"				
Indirect heating functionality		no				
Category		II2H3P				
	Symbol					Unit
Reference gas/inlet pressure			G20-20		G31-37	mbar
Emissions in space heating	NOx		120		125	mg/kWh _{input} (GVC)
Direct heating output						
Nominal heat output	P _{nom}		8,1		8,1	kW
Minimum heat output (indicative)	P _{min}		4,1		4,1	kW
Useful efficiency (NCV)						
At nominal heat output	η _{th,nom}		84,9		84,9	%
At minimum heat output (indicative)	η _{th,min}		77,5		77,5	%
Appliance input data						
Input	Hi		9,5		9,5	kW
Gas rate at full mark			1		0,380	m³/h
					0,710	kg/h
Burner pressure at full mark			10,5		28,2	mbar
Power requirement for permanent pilot light						
Power requirement for permanent pilot light (if applicable)	P _{pilot}		0		0	kW
Additional electricity consumption						
At nominal heat output	el _{max}		0,016		0,016	kW
At minimum heat output	el _{min}		0,012		0,012	kW
In standby mode	el _{SB}		0,004		0,004	kW
Energy-efficiency						
Energy-efficiency class			B		B	
Energy-efficiency index	EEl		83		83	
Type heating output/control room temperature			Other control options			
One step heat output, no control of room temperature	no	Control of room temperature, with presence detection				no
Two or more manually adjustable stages, no control of room temperature	no					
With mechanical control of the room temperature by thermostat	no	Control of room temperature, with open window detection				yes
With electronic control of the room temperature	no					
With electronic control of the room temperature plus day-time switch	no	With optional remote control				yes
With electronic control of the room temperature plus week-time switch	yes					
Glen Dimplex Benelux Saturnus 8 Heerenveen The Netherlands						



14.2 MatriX 1050/650 I,II,III

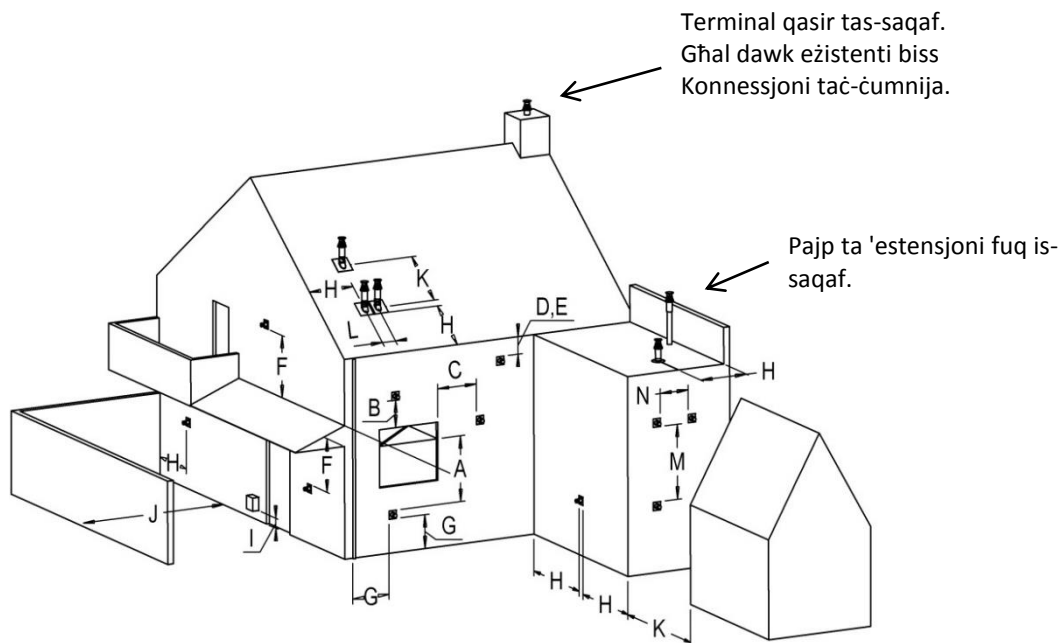
Technical data						
Type indication(s)		MatriX 1050x650 I, II, III Matrix 800x650 I, II, III				
Type appliance		C11/C31/C91				
Diameter outlet/inlet		130/200				
Gas connection		3/8"				
Indirect heating functionality		no				
Category		II2H3P				
	Symbol					Unit
Reference gas/inlet pressure			G20-20		G31-37	mbar
Emissions in space heating	NOx		88		88	mg/kWh _{input} (GVC)
Direct heating output						
Nominal heat output	P _{nom}		10,0		10,0	kW
Minimum heat output (indicative)	P _{min}		4,3		4,3	kW
Useful efficiency (NCV)						
At nominal heat output	η _{th,nom}		88,4		88,4	%
At minimum heat output (indicative)	η _{th,min}		80,6		80,6	%
Appliance input data						
Input	Hi		11,3		11,3	kW
Gas rate at full mark			1,19		0,450	m³/h
					0,850	kg/h
Burner pressure at full mark			13,8		27,1	mbar
Power requirement for permanent pilot light						
Power requirement for permanent pilot light (if applicable)	P _{pilot}		0		0	kW
Additional electricity consumption						
At nominal heat output	el _{max}		0,016		0,016	kW
At minimum heat output	el _{min}		0,012		0,012	kW
In standby mode	el _{sb}		0,0037		0,0037	kW
Energy-efficiency						
Energy-efficiency class			B		B	
Energy-efficiency index	EEl		87		87	
Type heating output/control room temperature			Other control options			
One step heat output, no control of room temperature		no	Control of room temperature, with presence detection			no
Two or more manually adjustable stages, no control of room temperature		no				
With mechanical control of the room temperature by thermostat		no	Control of room temperature, with open window detection			yes
With electronic control of the room temperature		no				
With electronic control of the room temperature plus day-time switch		no	With optional remote control			yes
With electronic control of the room temperature plus week-time switch		yes				
Glen Dimplex Benelux Saturnus 8 Heerenveen The Netherlands						



15 Pajp ta 'ħruġ pożizzjoni

➤ Jekk jogħġbok innota!

Dawn ir-regoli japplikaw biss għall-funzjonament tajjeb tal-unità, għall-ventilazzjoni u l-protezzjoni tal-ambjent li għandek bżonn biex tikkonforma mar-regoli applikabbli kif definiti fir-regolamenti tal-bini.

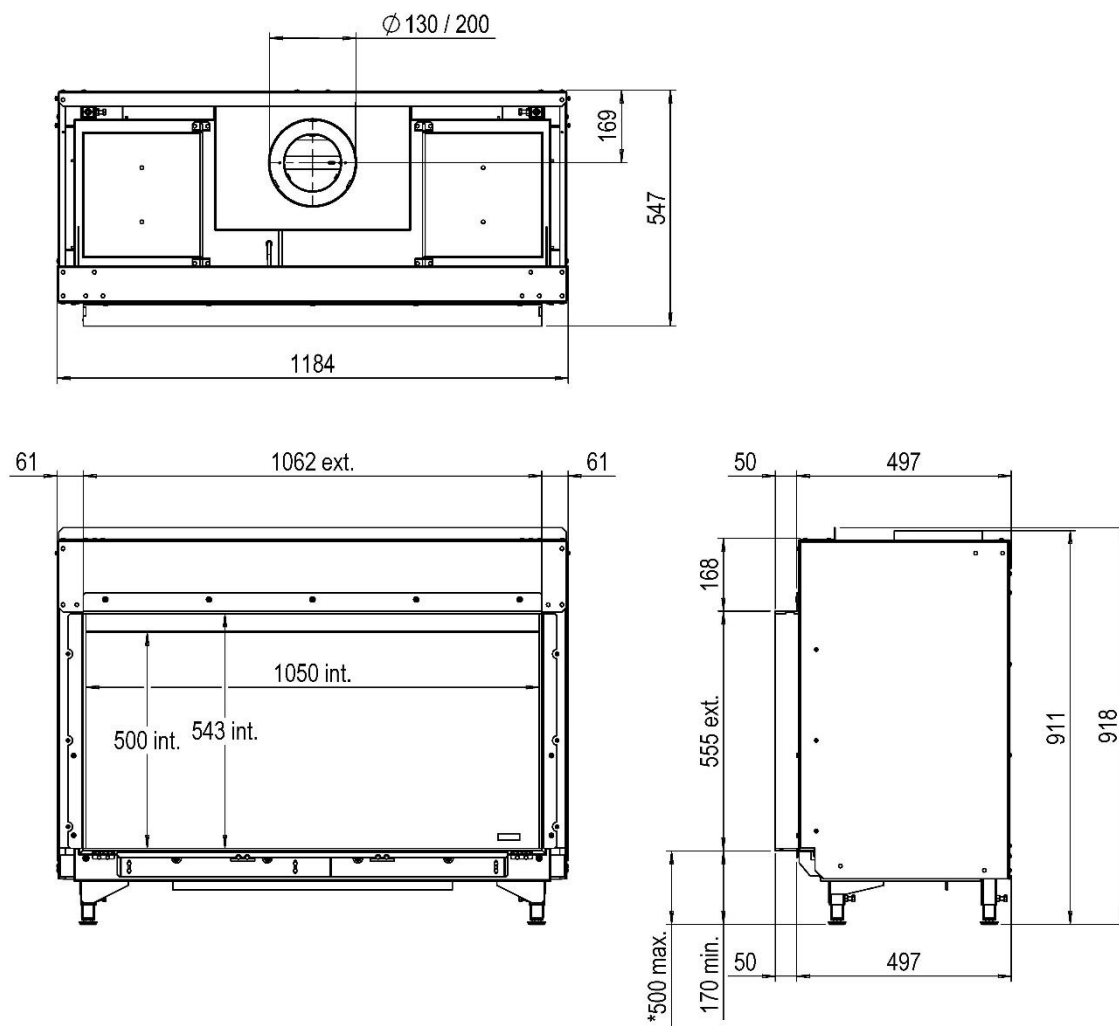


Lok	Pożizzjoni fl-iżbukk	Distanza mm
D	taħt gandotti	500
E	Taħt it-tarf tas-saqaf	500
F	Taħt carport jew gallarija	500
G	Downppe vertikali	300
H	Kantunieri ta 'ġewwa u ta' barra	500
J	Minn wičč tal-ħajt għal żbukk tal-ħajt	1000
K	Żewġ tal-gable żbukk kontra xulxin	1000
L	Distanza bejn iż-żewġ ħwienet tas-saqaf	450
M	Żewġ ħwienet tas-saqaf hawn fuq lil xulxin fuq saqaf immejla	1000
N	Żewġ ħwienet tal-kejbil ħdejn xulxin lil xulxin	1000



16 Dimensjonali tpingija

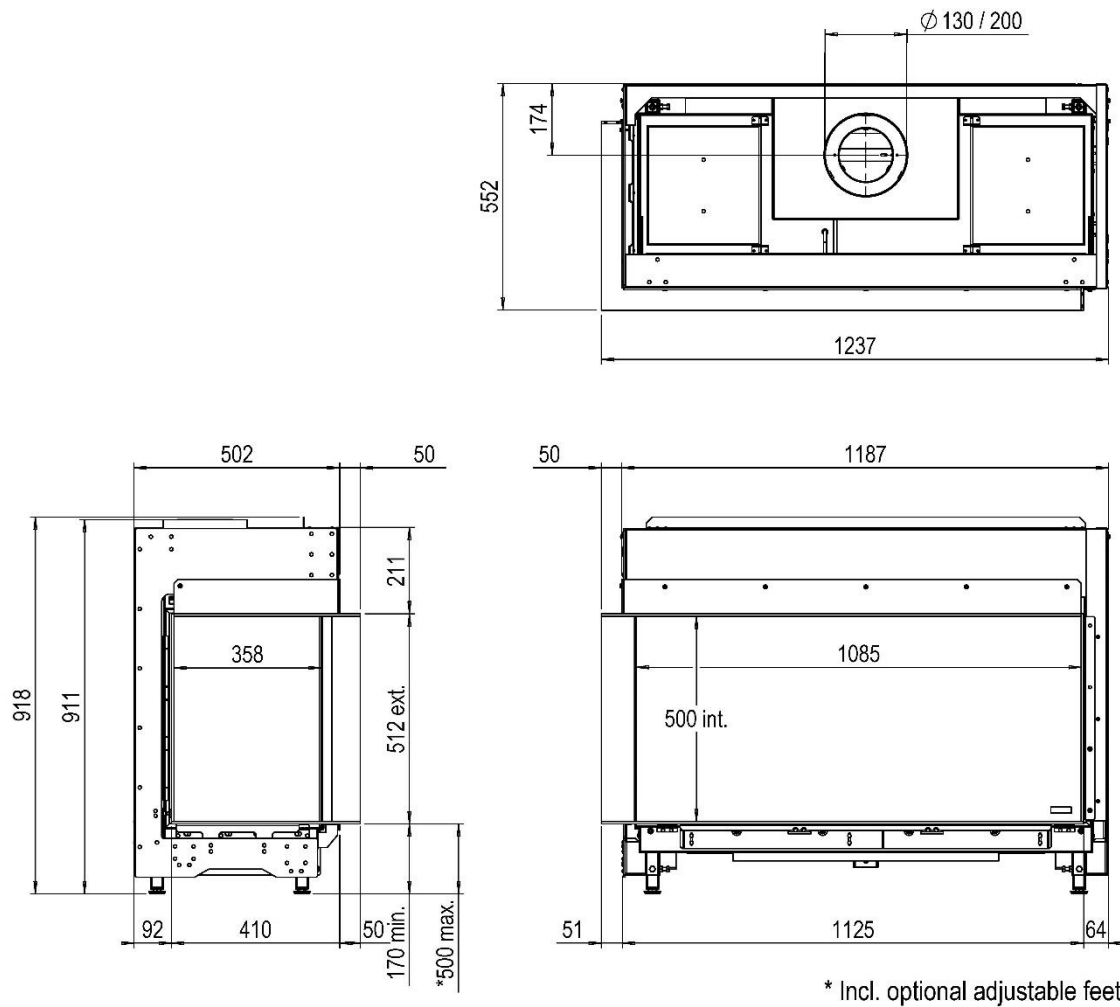
16.1 MatriX 1050/500 I



* Incl. optional adjustable feet



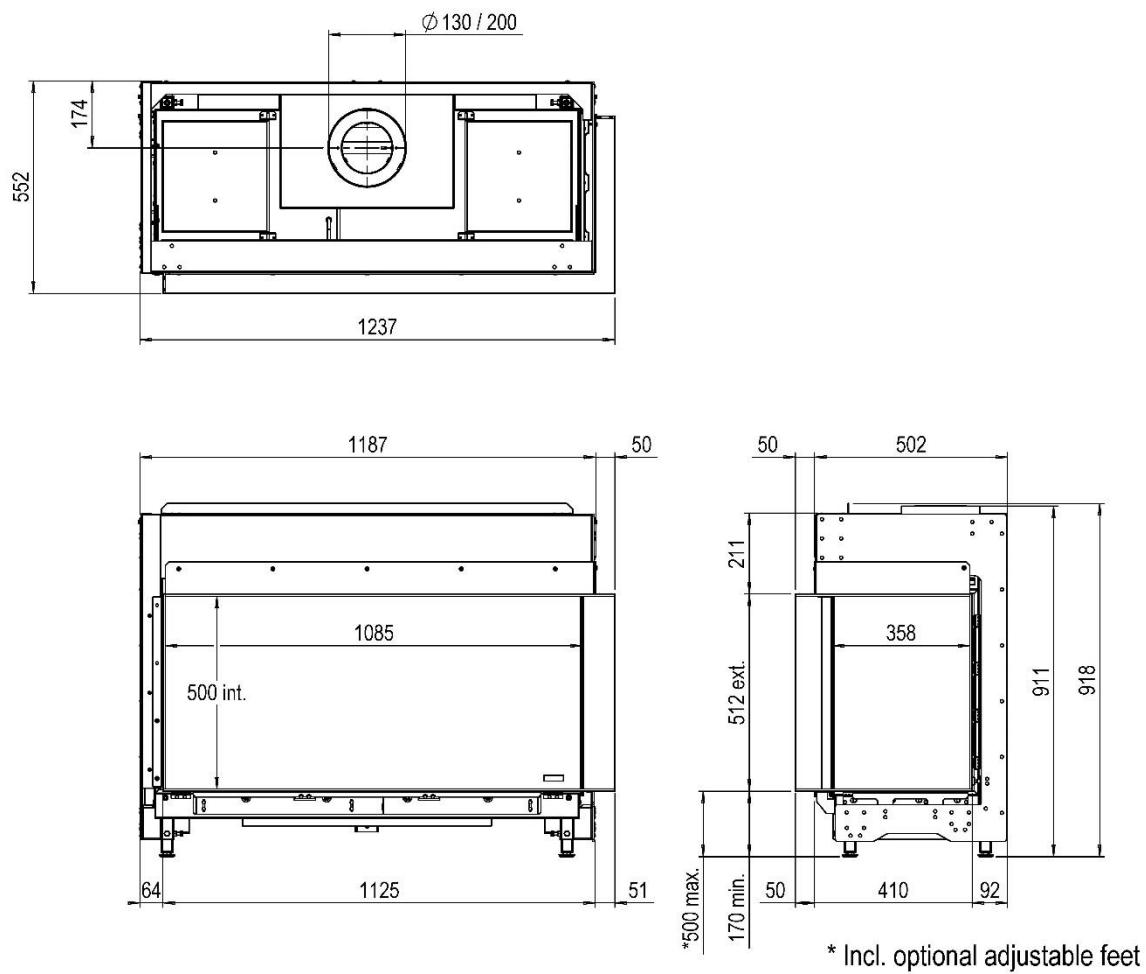
16.2 MatriX 1050/500 IIL



* Incl. optional adjustable feet

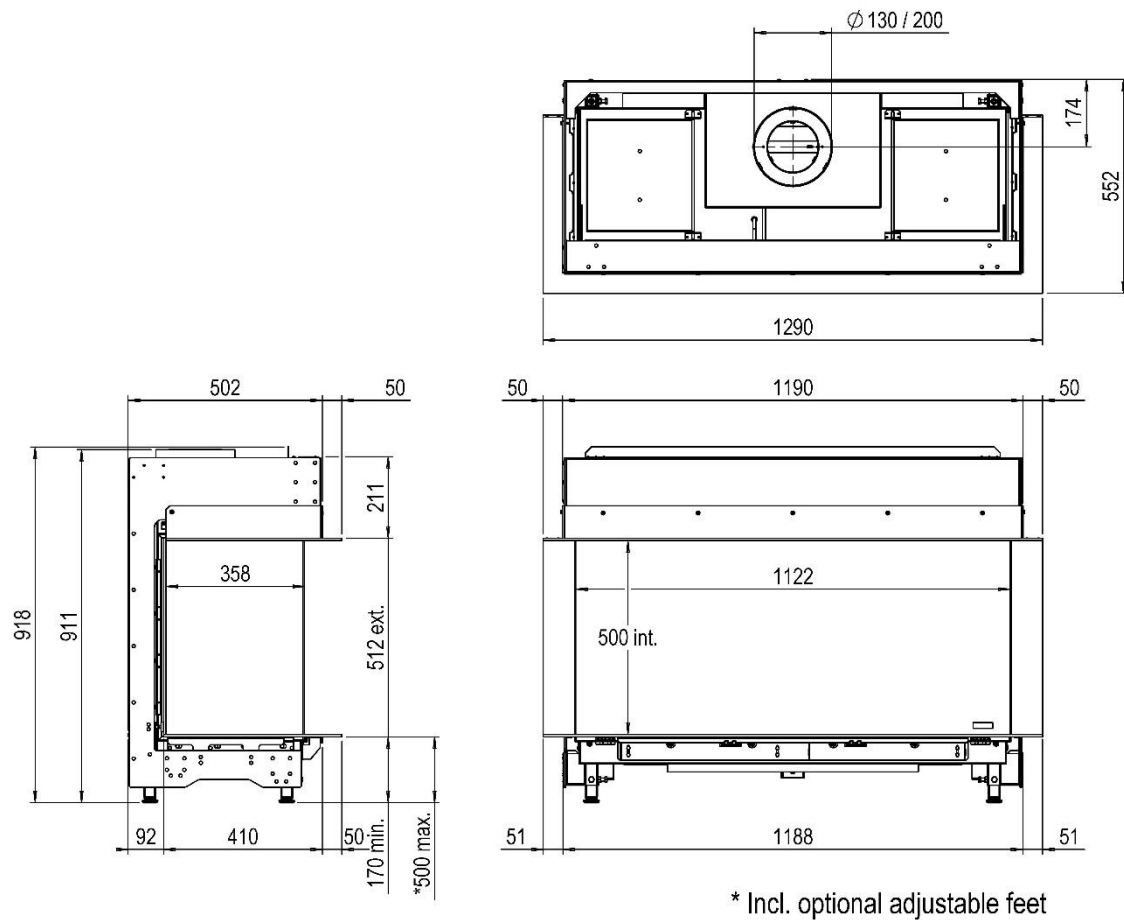


16.3 MatriX 1050/500 IIR



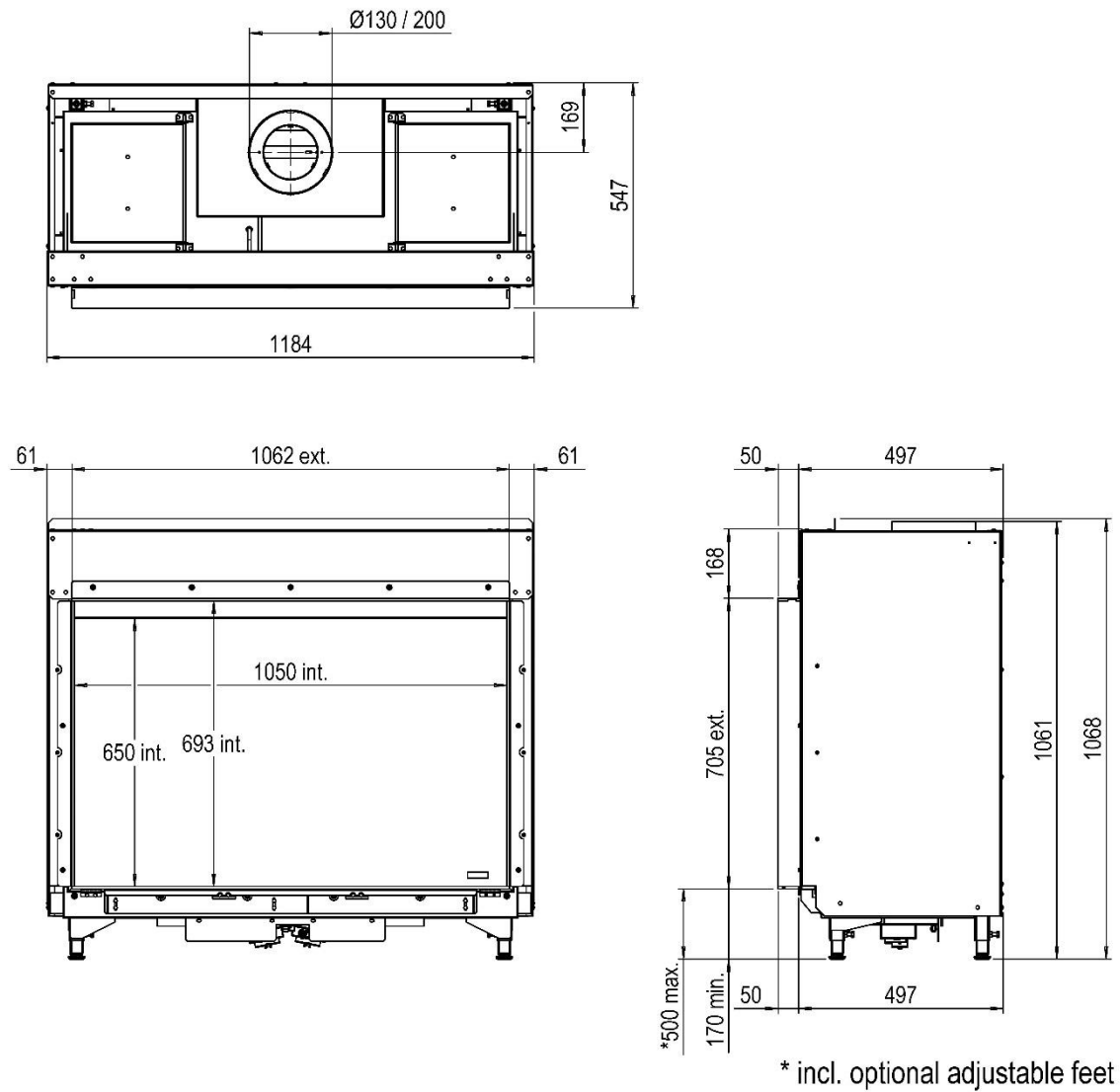


16.4 MatriX 1050/500 III



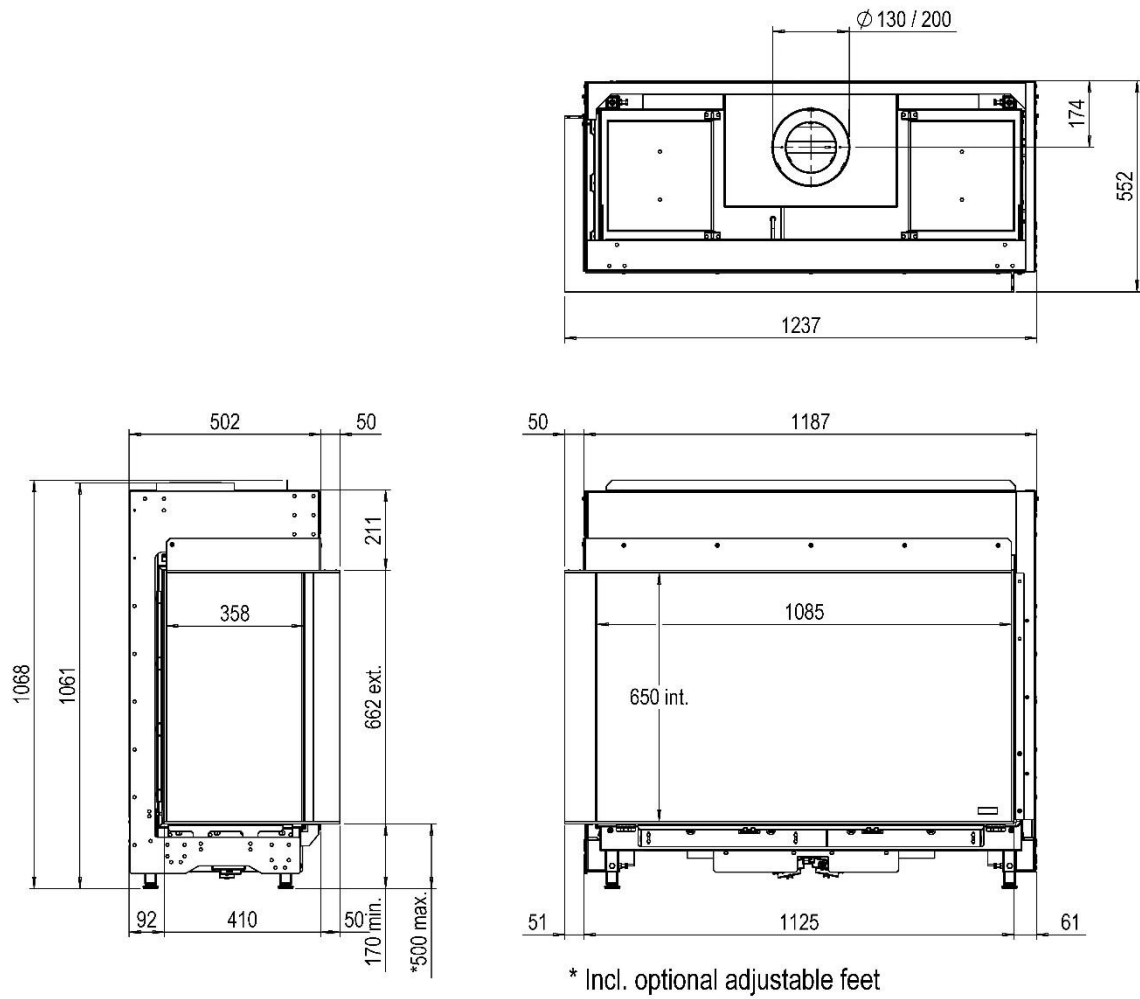


16.5 MatriX 1050/650 I



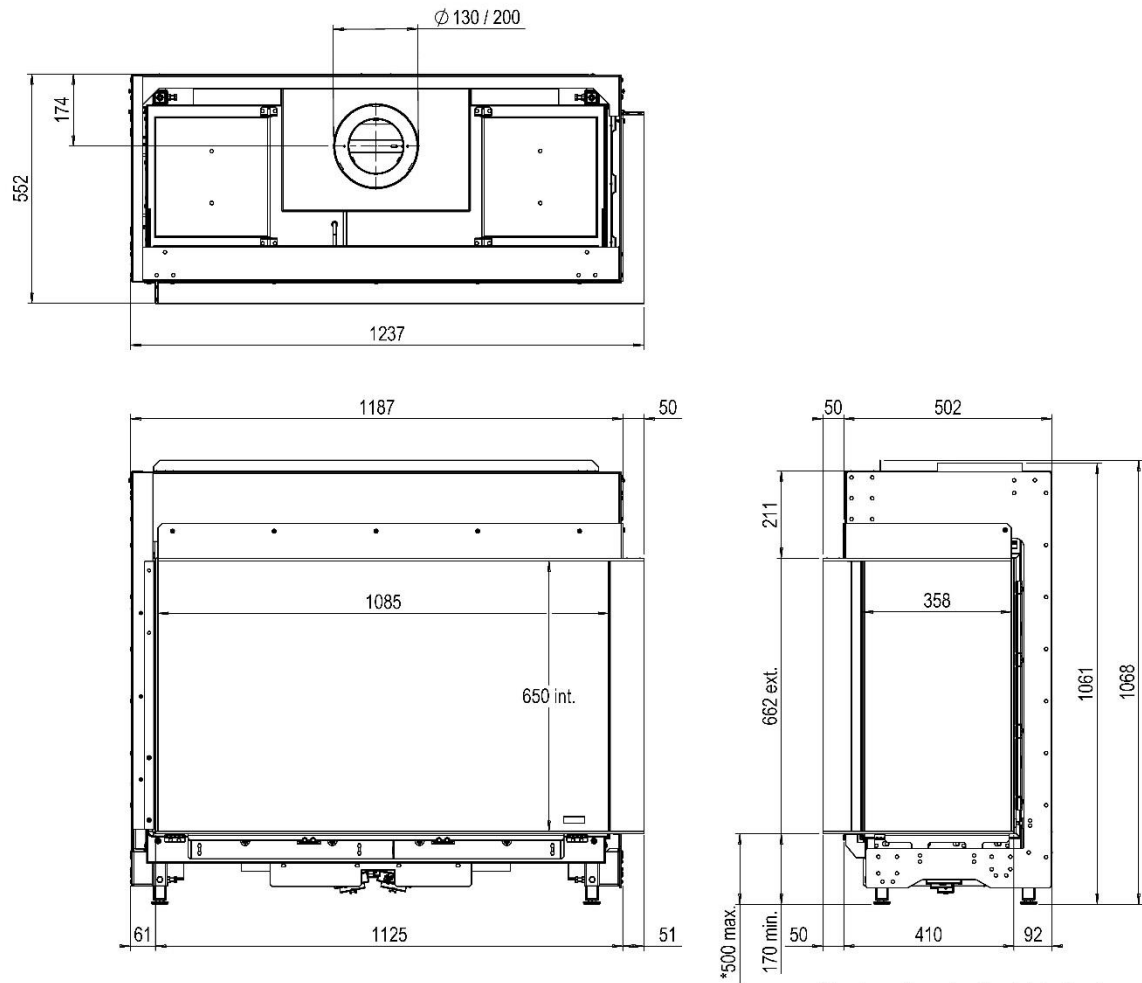


16.6 MatriX 1050/650 IIL





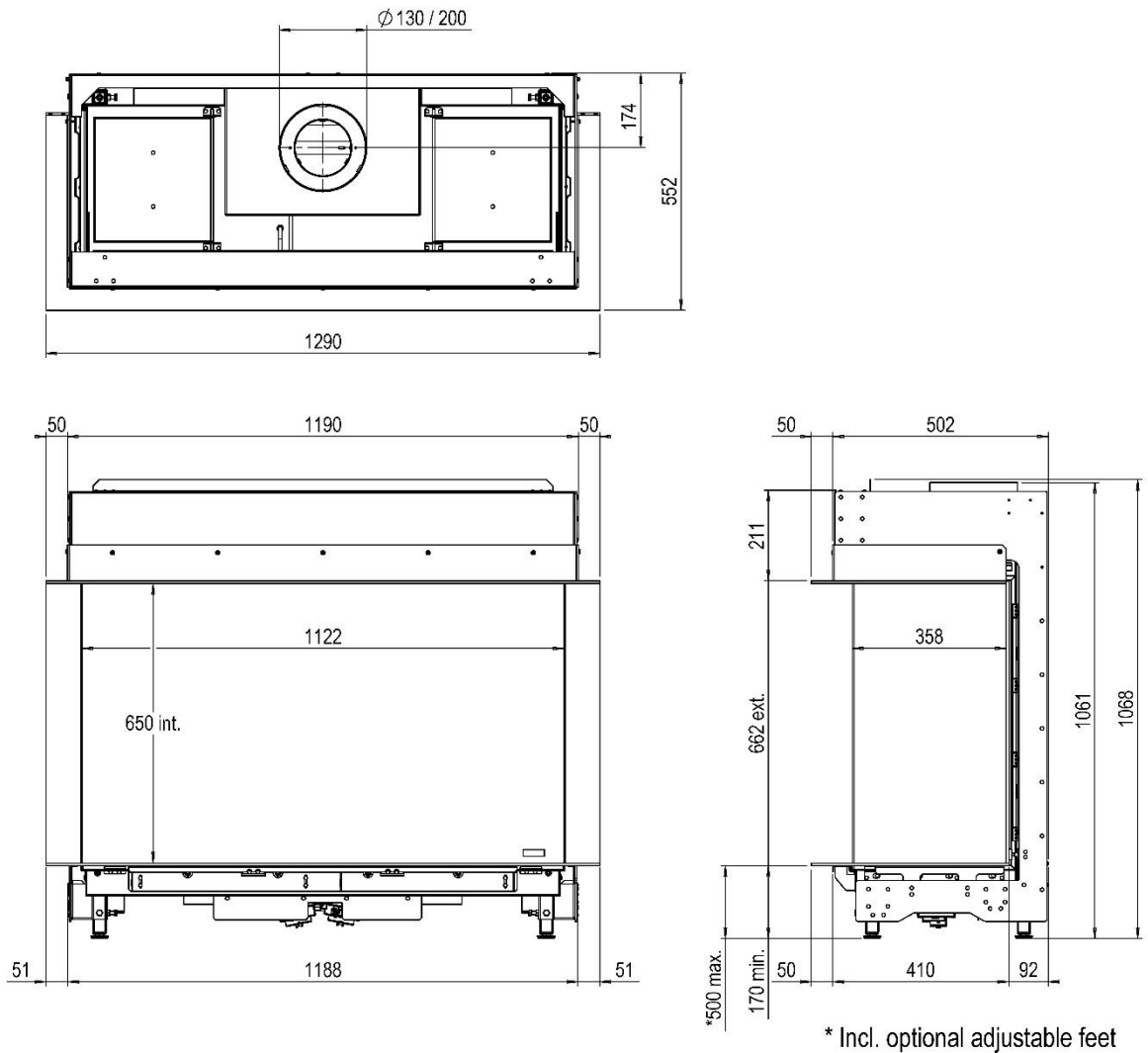
16.7 MatriX 1050/650 IIR



* Incl. optional adjustable feet

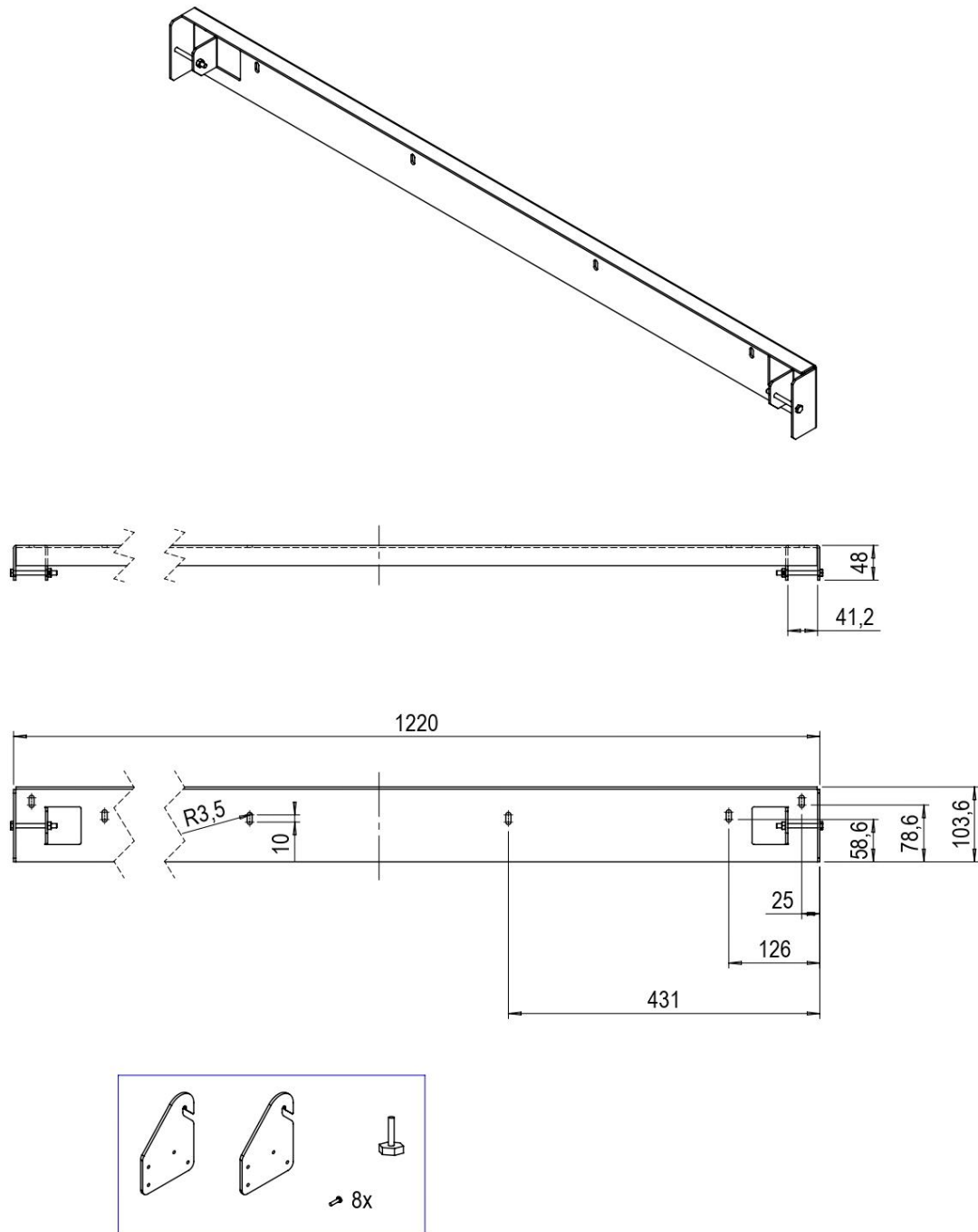


16.8 MatriX 1050/650 III



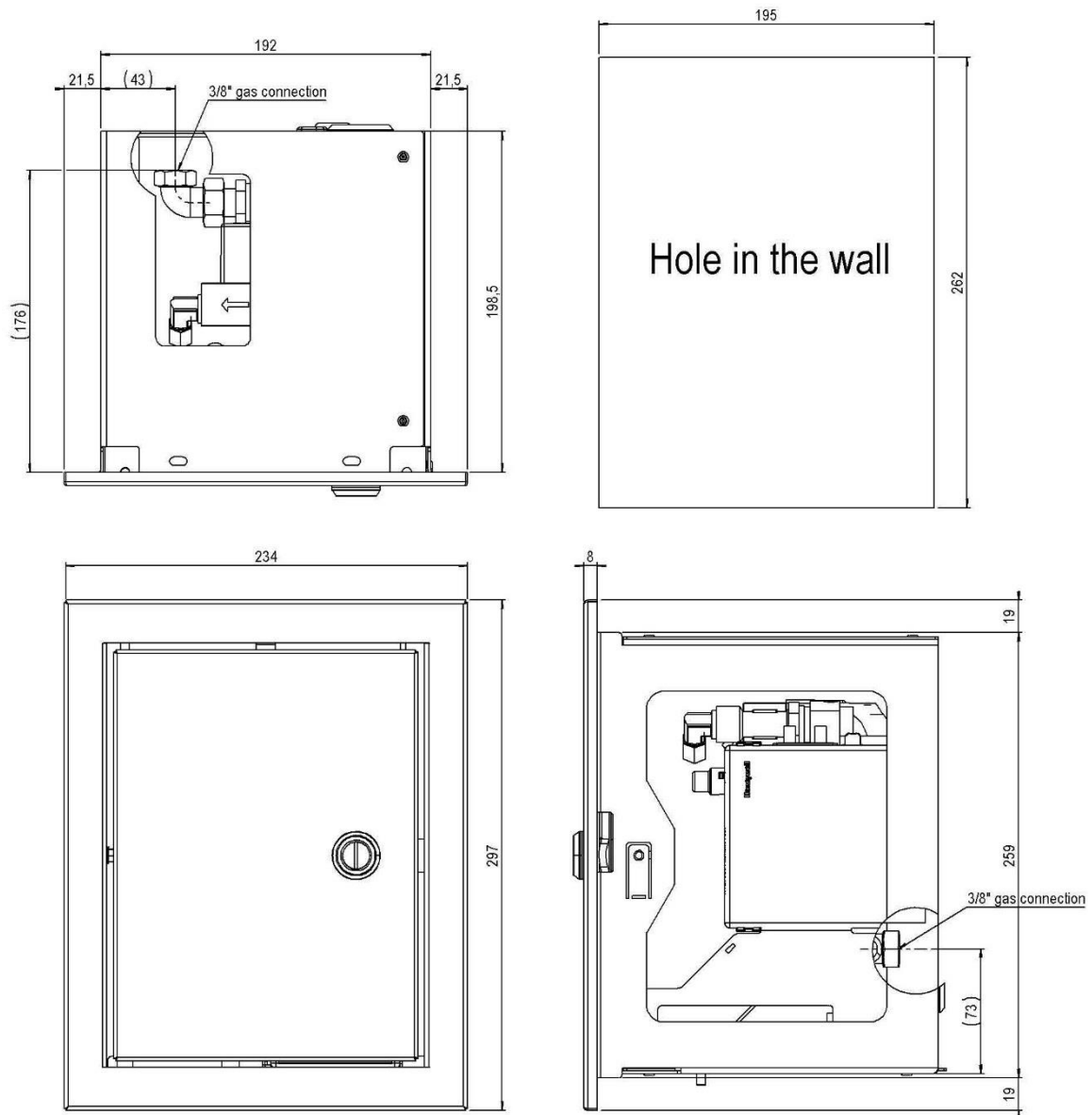


16.9 Parentesi tal-ħajt MatriX 1050/500 I,II,III u MatriX 1050/650 I,II,III (numru tal-artikolu A9323196)



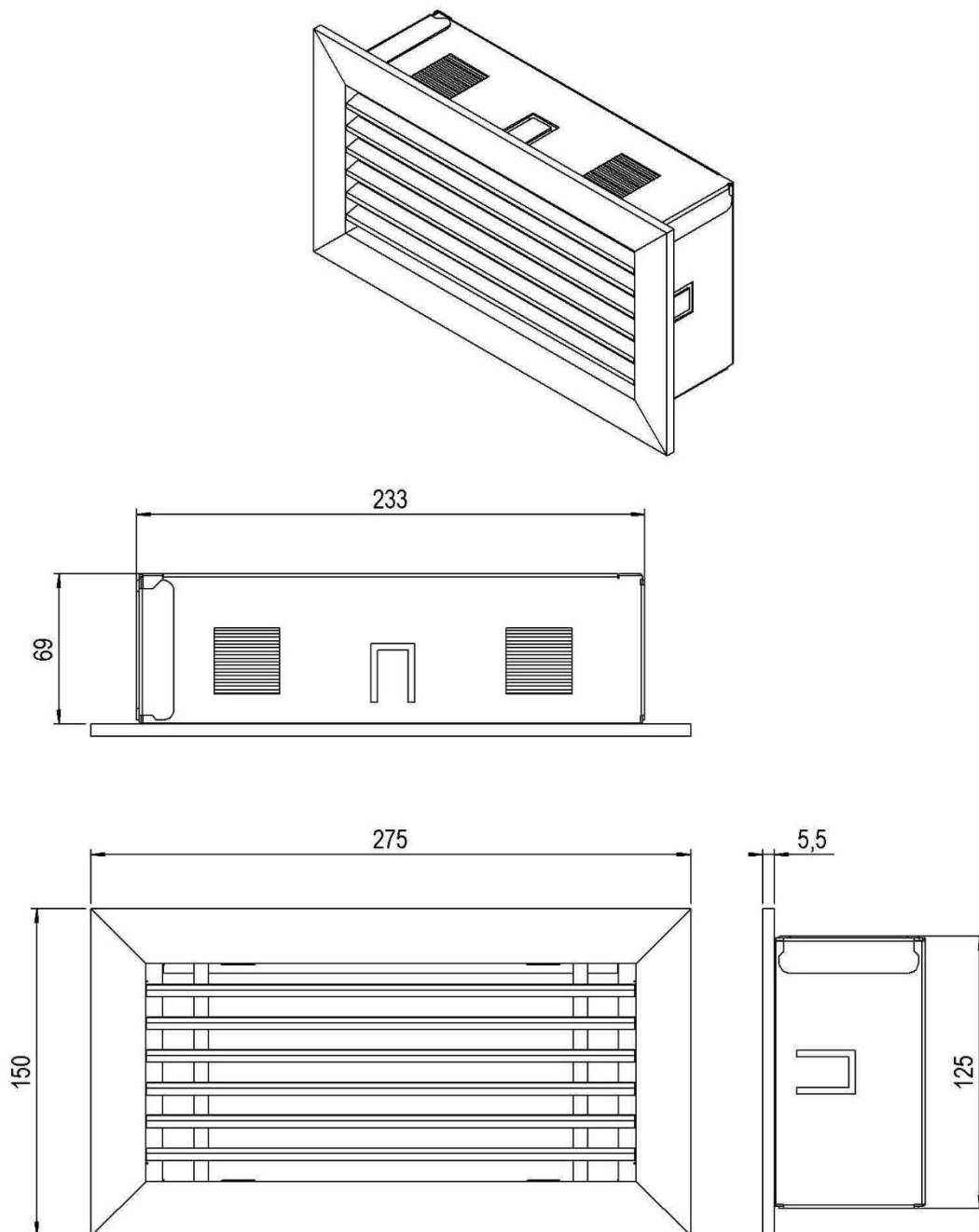


16.10 Kaxxa tal-kontroll FAB1806



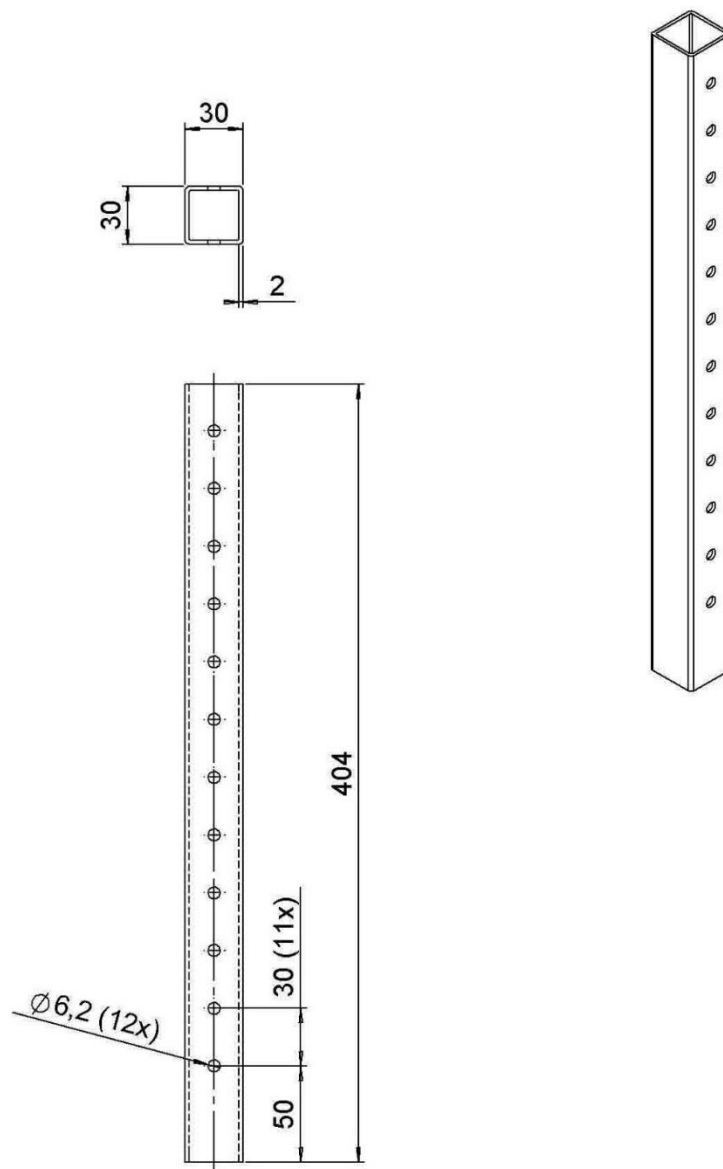


16.11 Gradilja ta 'ventilazzjoni (numru tal-artikolu A9296400)





16.12 Saqajn agġustabbli (numru tal-artiklu A9319696)

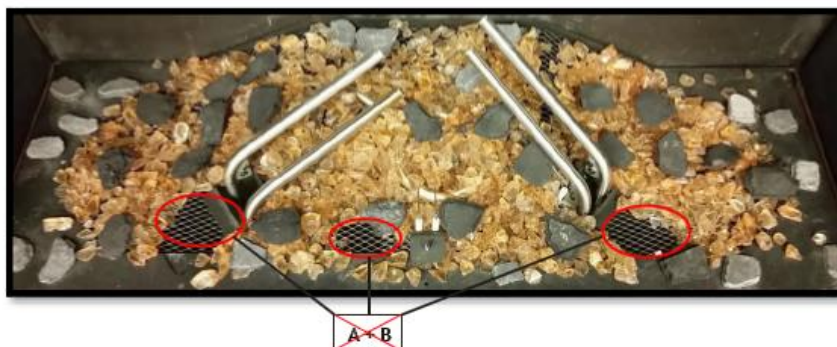




17 Karta tal-istruzzjoni tad-dekorazzjoni



17.0



17.1



17.2a



6

~~A+B~~

17.2b



~~A+B~~

10

17.2c



17.2d



8



8

17.3



1

7

9

3

17.4



2

4

5

11

17.5







www.faberfires.com

Saturnus 8

Postbus 219

contact@faberfires.com

NL 8448 CC Heerenveen

NL 8440 AE Heerenveen